

Приложение № 2 към чл. 6 (Изм. - ДВ, бр. 3 от 2006 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2011 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.) на *Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда* (загл. Изм. – ДВ, бл. 3 от 2006 г.)

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

I. Информация за контакт с възложителя:

„Месокомбинат Ловеч“ АД, адрес: гр. Ловеч, ул. „Бяло море“ №12, тел. 068/68 67 77.

МОЛ: инж. Румен Андреев - Изпълнителен Директор

/име на възложителя – физическо/юридическо лице, орган или упълномощено по закон трето лице/

2. Пълен пощенски адрес.

п.к. 5500, гр. Ловеч, ул. „Бяло море“ №12

3. Телефон, факс и e-mail.

тел: 068/686777, факс: 068/604148, e-mail:bonilov@boniholding.com

4. Лице за контакти.

Лице за контакти: инж. Георги Нинов, тел. 0878316634, e-mail: g.ninov@boniholding.com

II. Резюме на инвестиционното предложение:

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

а) размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;

Инвестиционното предложение има за цел подобряване на цялостната дейност на предприятието чрез внедряване на нови и модернизиране на наличните мощности, даващо възможност за внедряване на нови продукти, процеси и технологии водещи до намаляване на себестойността на произвежданата продукция, подобряване на сътрудничеството с производителите на сировини, опазване на околната среда, включително намаляване на вредните емисии и количеството отпадъци чрез подобряване на енергийната ефективност в предприятието.

Допълнителните цели и ефекти, които ще получат са: подобряване на качеството и безопасността на храните, както и условията за тяхната проследяемост, хигиенните условия при осъществяване на производство и повишаване безопасните и здравословни условия на труд.

Реализацията на инвестиционното предложение, чрез внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им, не променя заключенията, направени в „Разширение на дейността на съществуващо предприятие, чрез модернизация и инвестиции в преработката на произвежданата продукция“ в УПИ VIII, кв. 271 и УПИ IX, кв. 271, гр. Ловеч по подмярка 4.2 от ПРСР 2014-2020г. за което е издадено становище с

изх. № 7134/04.12.2015г. на Директора на РИОСВ-Плевен. Замяната на старото с ново, високотехнологично и енергоспестяващо оборудване ще позволи увеличаване капацитета на предприятието от 61т./ден до 65т./ден след пускането му в експлоатация, като същевременно ще позволи намаляване на консумацията на електроенергия и вода.

Възложител на инвестиционното предложение е „Месокомбинат Ловеч“ АД, представявано от инж. Румен Андреев – Изп. Директор. Предприятието обхваща поземлени имоти с идентификатори №№ 43952.519.218, 43952.519.627 и 43952.519.626 на северна промишлена зона на гр. Ловеч. Инвестиционното предложение ще се реализира в две предприятия на „Месокомбинат Ловеч“ АД, а именно:

1. Предприятие за производство на месни продукти, обект за производство на хани с рег. № BG 1104010;
2. Предприятие за производство на месни полуфабрикати, обект за производство на хани с рег. № BG 1105009;

След реализирането на проекта предприятието ще увеличи и производствения си капацитет с общо 4 т./ден.

Увеличението изразено като количество за всяко отделно предприятие е както следва:

1. „Предприятие за производство на месни продукти“ с BG 1104010 от 40 т./ден първоначална проектна мощност да се достигне до 42 т./ден (увеличение с 5% спрямо настоящия капацитет).
2. „Предприятие за производство на месни полуфабрикати“ с BG 1105009 от 21 т./ден първоначална проектна мощност да достигне до 23 т./ден (увеличение с 10% спрямо настоящия капацитет).

Увеличения капацитет и за двете предприятия е за сметка на увеличаване на количествата от вече произвеждащите се продукти и от добавянето на нови асортименти в отделните групи, като общото количество произведена продукция от двете предприятия ще достигне 65 т/ден.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;

За изграждане на обекта има издадени:

1. Становище № 0032/10.01.2005г. на Директора на РИОСВ-Плевен за Месопреработвателно предприятие;
2. Становище № 1797/03.06.2004г. на Директора на РИОСВ-Плевен за Предприятие за производство на месни полуфабрикати;
3. Решение №ПН 53 ПР/2017г. за разширение на предприятие за производство на месни продукти.
4. През 2015г. е инициирано „Разширение на дейността на съществуващо предприятие, чрез модернизация и инвестиции в преработката на произвежданата продукция“ в УПИ VIII, кв. 271 и УПИ IX, кв. 271, гр. Ловеч по подмярка 4.2 от ПРСР 2014-2020г. за което е издадено становище с изх. № 7134/04.12.2015г. на Директора на РИОСВ-Плевен, когато е увеличен производствения капацитет на 61т./ден.

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;

Не се предвижда използване на природни ресурси по време на реализацията на инвестиционното предложение.

Няма необходимост от нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Ще бъде използвана наличната инфраструктура на района.

Имотите са снабдени с вода, електроенергия и природна газ.

г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води;

Реализацията на инвестиционното предложение, чрез внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им, няма да доведе до образуването на нови отпадъци. Предприятието ще продължи да генерира отпадъци с кодове:

- 020202 - отпадъци от животински тъкани
- 020203 - материали, негодни за консумация или преработване
- 020204 - утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуването им
- 190801 - отпадъци от решетки и сита
- 150101 - хартиени и картонени опаковки
- 150102 - пластмасови опаковки

За всички отпадъци има сключени договори за по-нататъшно им предаване на лица, притежаващи разрешение, комплексно разрешително или регистрационен документ по чл.35 от ЗУО, за съответната дейност и площадка за отпадъци, със съответния код, съгласно Наредбата за класификация на отпадъците.

Битовите отпадъци по време на експлоатацията ще се събират разделно и ще се обслужват от Общинска служба по сметосъбиране.

Отпадъчните води от производствената дейност се третират в две ЛПСОВ, след което се заузват в канализационната мрежа на гр. Ловеч. Не е необходима промяна на капацитетите на ЛПСОВ, тъй като с новото технологично оборудване ще бъде намалена консумацията на вода и електроенергия.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

С реализацията на инвестиционното предложение отсъстват условия за замърсявания на околната среда или дискомфорт за хората, животинските и растителните видове. Освен това характерът на инвестициите не предполага използването вредни вещества, химикали или други сировини и материали, както и генериране на количества отпадъци и вредни емисии, които да доведат до негативни влияния върху компонентите на околната среда и човека.

С изпълнение на инвестиционното намерение и при спазване на изискванията заложени в чл. 13 от Закона за почвите не би следвало да има замърсяване на хумусният пласт и подпочвените води.

Предвидените с инвестиционното предложение технологии са модерни, при експлоатацията на които липсва отрицателно въздействие върху околната среда и човешкото здраве. Предвидената дейност няма да окаже негативно въздействие върху биоразнообразието в посочения район.

Не се очакват нива на шум в околната среда над граничните стойности за съответните територии и устройствени зони, определени в Приложение № 2 към чл. 5 от Наредба №6/26.06.2011 г., при нормална експлоатация, съобразена е изискването на чл.16, т. 1 от Закона за защита от шума в околната среда.

Експлоатацията на инвестиционното предложение не предполага образуването на значителни количества отпадъци, събирането и съхраняването, на които да създаде дискомфорт.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение;

Дружеството ще прилага правила за безопасна работа и превенция на аварийните ситуации. Всеки работник е инструктиран за работното си място и за съответния вид дейност, която изпълнява.

При пожар ще се действа, съгласно изготвения указанията за противопожарна защита. Обекта е оборудван с необходимия брой пожарогасителни средства.

Не се предвижда повишен риск от възникване на инциденти по време на монтажните дейности и по време на експлоатацията. Планираните промени не са свързани със съхраняване на опасни химични вещества и смеси.

В етапа на експлоатация на обектите на инвестиционното предложение не се предполага риск от големи аварии и/или бедствия. При природни бедствия, включително при земетресения, наводнения, опасност от радиационно или химическо замърсяване или терористични заплахи, ще се изпълнява Вътрешен авариен план

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

Площадката се намира в северната индустриска зона на гр. Ловеч. Имотът е с начин на трайно ползване „за хранително-вкусова промишленост“, в територия с трайно предназначение - урбанизирана.

Инвестиционното предложение не е свързано с ново строителство или реконструкция. Реализацията на инвестиционното предложение, чрез внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им, не променя заключенията, направени в „Разширение на дейността на съществуващо предприятие, чрез модернизация и инвестиции в преработката на произвежданата продукция“ в УПИ VIII, кв. 271 и УПИ IX, кв. 271, гр. Ловеч по подмярка 4.2 от ПРСР 2014-2020г. за което е издадено становище с изх. № 7134/04.12.2015г. на Директора на РИОСВ-Плевен.

Преди изграждане на обекта е направена комплексна екологична експертиза със здравна оценка, като с писмо с изх. № 47-22-ПСК-00177/26.02.2004г. на Зам. Министъра и Главен държавен санитарен инспектор е съгласуван „Проект за изменение на ПУП-ПР и ПУП-ПРЗ за УПИ №1 - Предприятие за Месопреработка и № V – Предприятие за производство на месни полуфабрикати към „Месокомбинат Ловеч“ АД, кв. 271 по плана на северна промишлена зона, община Ловеч,

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

Площадката обхваща поземлени имоти с идентификатори №№ 43952.519.218, 43952.519.627 и 43952.519.626 на северна промишлена зона на гр. Ловеч. Площадката, предвидена за реализиране на инвестиционното предложение, граничи:

- на север и запад – ул. „Бяло Море“, гр. Ловеч
- на изток – ул. „Осъмска“, гр. Ловеч

- на юг – бензиностанция

Районът на обекта има два отделни вход/изхода. Транспортният достъп към имота ще се осъществява от север и запад по ул. „Бяло море“.

GPS координати - 43°09'00"S/24°43'10"E



Инвестиционното предложение ще се реализира в две предприятия на „Месокомбинат Ловеч“ АД, а именно:

- Предприятие за производство на месни продукти, обект за производство на храни с рег. № BG 1104010;
- Предприятие за производство на месни полуфабрикати, обект за производство на храни с рег. № BG 1105009;

Инвестиционното предложение не попада в границите на защитена зона по смисъла на чл.5 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР). Имотите, предмет на инвестиционното предложение не попадат в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии. Най - близко разположена е защитена зона:

- 33 BG 0000615 „Деветашко плато“, за опазване на природни местообитания и на дивата флора и фауна, включена в списъка на защитени зони, приети с Решение на Министерски съвет № 122/2007 г. (ДВ, бр. 21/2007 г.) - на разстояние от около 1.850 км.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

3.1. „Предприятие за производство на месни продукти“ с BG 1104010

3.1.1. Технологичен поток сировина

• Охладено месо

Сировината се получава под формата на сечения, обвити в найлонова обвивка и поставени в PVC каси, които са наредени на европале. Разтоварва се с помощта на транспалетна количка на приемна рампа-сировина. Тя преминава през подов кантар за контрол на теглото и се складира на метална етажна конструкция, в технологичен хладилник-охладено месо на 2 етажа при температура -4/0°C.

Преди влагане в производство, сировината се изкарва от хладилника-охладени меса, транспортира се до залата за разопаковане, изважда се от касите и там през гише, по ролков конвейер се подава в залата за дефростиране, където се освобождава от полиетиленовата си обивка. Изсипва се в колички тип Ласка, с помощта на които се транспортира до производствените зали.

- **Замразено месо и сланина**

- a) **Приемане и съхранение**

Сировината се получава под формата на замразено месо и сланина в кашони със стандартизирано тегло. Те се разтоварват на приемна рампа-сировина с помощта на транспалентна количка и преминават през подовия кантар за контрол на теглото. Складират се на метална етажна конструкция на два етажа в технологичен хладилник-замразено месо, при температура – 18°C.

- b) **Разкашониране и дефростиране**

Дълбоко замразената сировина се изважда 24 ч преди производство, като кашоните се разкашонират и дефолират при необходимост в залата за разкашониране. По ролков конвейер блоковете месо постъпват в дефростерната зала.

Процесът дефростиране се извършва в залата за дефростиране, където постъпилите блокове се нареждат на колички за размразяване. Сировината се дефростира до необходимата за технологичния процес температура.

3.1.2. Технологичен поток Трайни варено-пушени месни продукти.

Сировината (охладено месо) се вкарва до производствена зала. Там месото се смила на волф машина през решетка с големина на отворите 3-5мм. При бавни обороти на кутера към него се прибавя и смила сланината (до 8-10мм парчета) за оструктуряване на колбаса. Накрая се добавят подправките.

Готовата пълнежна маса от кутера се прехвърля в пълначните машини, където под вакуум се пълнят и формират парчетата в изкуствена обивка (фи 32-95 мм). Тези парчета се клипсоват автоматично, окачват се на носачи за колбаси и на варило-пушилни колички и се транспортират до термичната зала, където в Пароварилни кабини за месни продукти се подлагат на подсушаване, опушване и варене (t^o в центъра на парчетата 72°C). Продуктите се подлагат на сушене около 10 дни при температура 18-21°C и влажност 85%.

При постигане на нужните технологични характеристики на готовия продукт, същият се транспортира до зала опаковане, където се извършва снемане от количката, премахване на клипсите и опаковане съгласно изискванията на асортимента.

3.1.3. Технологичен поток варени месни продукти (колбаси и деликатеси).

3.1.3.1. Технологичен поток варени месни продукти - колбаси

Продуктите ще се произвеждат както от замразено, така и от охладено месо.

- Замразеното месо преминало процеса на дефростация, постъпва в производствената зала, където първоначално се раздробява на гилотина, а след това се смила на Волф машина.
- Охладеното месо се смила директно на Волфа, без предварително раздробяване.

Пригответянето на пълнежната маса се извършва съобразно асортимента и неговите специфики. След това чрез колички тип „Ласка“ се придвижва до пълначната зала и се пълнят в определената за целата обивка.

3.1.3.2. Технологичен поток варени месни продукти - деликатеси

Този поток обхваща производството на продукти от нераздробено месо(месни сечения), които не се пълнят в обивки и нямат правилна форма. Суровината постъпва в зала, където посредством инжектор се обработва като в месото се инжектира специален разтвор. След това се поставя в тумблер, където протича процесът масажиране на месо в пулсираща вакуум среда. В зависимост от избраната технология и желан краен резултат, се определя и процесът масажиране на месото. След приключване на процеса, обработената суровина се изсипва в метални колички Ласка и се транспортира до зала подготовка, където на специална маса отделните парчета месо се нанизват на връв и окачват на носачи за колбаси и се подреждат на метални етажни колички.

Металните етажни колички постъпват в термична зала, където се вкарват и подреждат в пароварилни кабини. В тях протичат необходимите процеси. От тук до експедицията се повтарят процесите както при варено-пушените колбаси.

3.1.4. Технологичен поток суворо-сушени продукти

- Суворо- сушени продукти от раздробено месо - непресовани

Технологично потока на суворо-сушените продукти повтаря пътя на останалите колбаси до момента на напълването. След това през технологичен коридор стелажните колички се подреждат в зала за отцеждане, където престояват за темпериране и след това се разпределят в една от сушилните камери. В камерите престояват 10-25 денонощия при зададени предварително и контролирани автоматично условия /температура, относителна влажност, скорост на въздуха/ в зависимост от вида на продукта и диаметъра му до момента на готовност на готовия продукт.. След определеният технологично срок продуктите се транспортират до залата за пакетиране. Тук става освобождаване на количките и носачите за колбаси, които се извеждат до миячно инвентар за измиване и последващо зареждане с продукт. Колбасите се пакетират и етикетират /под вакуум на опаковъчни поточни линии с фолио за меко изтегляне или насыпно/ съгласно заявките и изискванията на клиентите в потребителски и търговски опаковки, подреждат на пале и поставят в технологични хладилници.

Разновидност на тези колбаси са Суворо-сушени продукти от раздробено месо – пресовани. Технологично тези продукти повтарят пътя на суворо- сушените продукти от раздробено месо – непресовани до момента на постъпването им в една от сушилните камери, където освен сущене се извършва и необходимият брой пресования чрез поставените на разположените в помещението винтови преси за колбаси за определеният технологично срок /24-48 h/. Цели се придаване на определената форма на колбаса /елипсовидна или квадратна според асортимента/ и изравняване на влагосъдържанието във вътрешността му. След пресоването колбасите се подреждат отново на стелажните колички. След няколко дни на сущене при технологично определени параметри процеса на пресоване се извършва отново. Това се повтаря 2-4 кратно в зависимост от вида и диаметъра на продукта до достигане на желаната форма, технологични и органолептични показатели. След изсушаването колбасите отново повтарят потока на суворо- сушените продукти от раздробено месо - непресовани през операциите – пакетиране, съхранение и експедиция.

Друга разновидност са суворо-сушените деликатеси от нераздробено месо, при които нямаме нарязване на мускулните групи, а те се подлагат на предварително осоляване (зреене) в технологичен хладилник и после се изсушават по примера на колбасните продукти в климатични сушилни.

3.1.5. Описание на допълнително необходимите машините и съоръженията в „Предприятие за производство на месни продукти“ с BG 1104010

1 Вакуумен кутер

Основните характеристики на машината са:

- Вакуумен капак на кутера, кутерна чиния, ножова глава, смесителен ход, изхвърлящо устройство, електрическо управление;
- Обем на чинията: около 500 литра;
- С възможност за преработка на топли и на замразени меса;
- Обороти на ножовата глава: макс. около 4200 об./мин, до около 160 м./сек.
- Обороти на смесителния ход: макс. около 180 об./мин.
- Дозираща система за вода.

Това е една иновативна, високопроизводителна машина с микропроцесорно управление с автоматичен регистрационен режим на грешките за по-добра производствена сигурност за индустритално производство на различни видове колбаси с най-високо качество като сувово-сушени, малотрайни, пастети и консерви. Месото и добавките се обработват за кратко време с един работен ход като при хомогенните продукти не е необходимо допълнително използването на колоидна мелница.

Поради оптималната настройка на скоростта на рязане, скоростта на чинията, броя и формата на ножовете, както и формата на ножовия капак, кутерите Laska позволяват индустритално преработване както на топли така и на замразени меса без предварително раздробяване на волф, което води до повишаване на ефективността на работа и намаляването на електропотреблението.

2 Високопроизводителна машина за раздробяване на замразени блокове месо (роторна гилотина)

Основните характеристики на машината са:

- Размер на блока за нарязване макс. 600 x 380 mm
- Размер на парчетата след раздробяване: 80 x 40 x 35 mm.
- Производителност: до 10 000 кг./час
- Размери на машината:
 - дължина: 2020 mm.
 - широчина: 1900 mm
 - височина: 2150 mm
- Тегло: 1500 кг.
- Хидравличен повдигач
- Електрическа мощност: 30 kW

Машината е снабдена с уникална патентирана система на рязане състояща се от 2 срещуположни вала с 16 двойки зъби през 38 mm позволяваща работната температура на нарязваните сировини да бъде до - 20 °C, което позволява директното използване на замразени сировини изведени от хладилните помещения непосредствено преди тяхната необходимост от влагане в рецептурата.

3. Автоматична клипс машина от последно поколение.

Снабдена със следните технически характеристики:

- регулиране скоростта на клипсоване - до около 200 порции на мин.;
- регулиране на усилието на затваряне на клипса;
- калибров обхват 35-80 mm за полiamидни и 35-70 mm. за фибресни и колагенови обвивки;
- сепаратор за зачистване краищата на клипсованите продукти;
- маркиращи матрици;
- автоматично поставяне на качка – около 3000 качки на ролка;
- свързващ кабел и твърда връзка за пълначна машина;
- възможност за запаметяване на програми с параметрите на различни продукти

Машината дава възможност да се постигнат следните резултати: избягване на неправилни настройки; увеличаване на производителността на машините; съкращаване на времената за престой; работа с по-малки клипси респективно по-малко отпадни продукти като метал; висока степен на безопасност за операторите; ниски нива на шума и др.

4. Линия за автоматично порциониране и пресукване на колбаси в изкуствени, колагенови и естествени обивки.

Притежава следните основни технически характеристики:

- Дължина на порциите: от около 25 мм;
- Калибрър на обивките: около 13-40 mm, с изтласквач и около 13 – 50 mm без изтласквач;
- Скорост на порциониране: до около 2500 порции/мин при изкуствени и колагенови обивки и до около 1000 порции/мин при естествени обивки.

Освен изброените параметри машината по същество осъществява автоматично пресукване по дължина и окачване на напълнените порции. За нейната бързина и производителност спомагат бункера за складиране на шпулите изкуствени обивки с автоматично подаване включително система за центриране на шпулите, задържане и отстраняване на остатъчен прат, както и иновативната система за пресукване - револвираща с три изхода, както и системата за пръскане на вода при изтласквача при ръчно подаване на обивките.

Чрез внедрените в нея иновативни сензор за разпознаване на края на обивката; автоматично връщане на тръбичките в изходно положение, сензор за изчисляване на разстоянието между куките и серво задвижването всичко под действието на Електронно управление под Windows се постига висока производителност при малки порции, оптимално напълване и точни тегла на единичните порции.

Смяната на шпулите за по-малко от 2 секунди е част от постиженията в областта на тези съоражения като се постига: по-висока производителност, снижаване на енергийните разходи за единица продукт в сравнение с обикновените пресукващи машини с периодично действие. Позволява по-ефективно използване на производствените площи в предприятието, по-висока хигиена и спазване на изискванията на Добрите Производствени и Хигиенни Практики.

5. Микрокутер за производство на фини емулсии.

Последно поколение машина със следните основни технически характеристики:

- пулт за управление
- подвижен бункер с вместимост около 200 л.;
- контрол на температурата на изходящия продукт;
- обороти на мотора – около 3000 об./мин.

Месонарезна миксираща и емулгираща машина за производство на фини емулсии с непрекъснат цикъл на работа характеризираща се с изключително висока производителност, стабилност на работа и гарантираща постоянство във времето на готовия изходящ продукт, показател от изключителна важност за хранителната и в частност месната промишленост.

Благодарение на последните постижения в областта на науката, използването на: директно задвижване на ножовия комплект посредством мотор с въздушно охлаждане IP 56; честотен инвертор за мотор с мощност 110 кВт. Инвертор СИМЕНС за безстепенно регулиране на скоростта на двигателя от 1000 до 3600 оборота в минута; иновативна режеща система „Спийдспин“ I175 версия; голям диаметър на режещия комплект 175 mm без необходимост от регулиране на режещия комплект; подвижен пулт за управление от неръждаема стомана с 10,4“ тъч скрийн управление и индикация за позиция на ножовете, вътрешна и външна температура, ампераж се постига показатели като по-висока

производителност, снижаване на енергийните разходи за единица продукт в сравнение с обикновените машини за приготвяне на емулсии с периодично действие.

6. Вакуум опаковъчна машина за работа с меко и твърдо фолио със следните основни технически характеристики:

- широчина на фолиото – около 420 mm;
- вакуум помпа – мин. 150 m³/ч;
- капацитет – около 8-10 такта/минута;
- етикиране върху долното и горното фолио;

Налагащите се тенденции в безопасността на храните водят до изискването за все по разнообразно опаковане на готовите продукти предлагани на пазара.

Това изискване се покрива в голяма степен от въвеждането е експлоатация на универсална вакуум опаковъчна машина с възможност за работа както с меко, така и с твърдо фолио. Тази универсалност допринася за по-ефективно използване на сградния фонд на предприятието, водещо до снижаване на общозаводските разходи и увеличаване на конкурентно способността на фирмата. Освен това новите поколения на този тип машини чрез използването на редица съвременни постижения като здрава, съвременна ергономична конструкция и копус от неръждаема стомана, никелирана водеща верига със скоби от неръждаема стомана, хигиеничен дизайн съгласно изискванията на ЕС, лесно измиване, индустриски РС, с интуитивна операционна система, функция за дистанционна диагностика и архивиране на данните чрез USB или Ethernet връзка, сигнални лампи за индикация на текущото състояние на машината, тъч-скрийн дисплей и опростени бутони за управление спомагат за намалено енергопотребление, повишена производителност, намалено потребление на вода за охлаждане на залепващите площи.

Чрез внедрената патентована RAPIDAIRSYSTEM – система за по-бързо формоване и вентилиране във формоващата станция се постига допълнителна енергоефективност на машината а посредством евакуиране чрез странични щифтове в долното фолио при работа на машината с твърдо фолио в режим на модифицирана газова атмосфера (MAP) се постига изключително високата скорост на работа при съпоставка с аналогични машини.

7. Автоматичен слайсер Scaleroline A660.

Автоматизирана машина със следните основни технически характеристики:

- капацитет: мин. до 300 сряза/минута;
- везна за претегляне на шайбите – мин. до 300 гр.;
- електронно управление;

Представената машина е напълно автоматичен слайсер с интегрирана везна за претегляне на порции и отделни шайби. Продуктовите остатъци са минимизирани и теглото на порциите, което е над предварително зададеното, е редуцирано до минимални проценти. Това се постига посредством иновативния и единствен по рода си метод на претегляне директно по време на процеса на нарязване. Автоматичното фиксиране на продукта и възможността за зареждане на продукти с дължина до 900 mm са особено подходящи за производство на порции с еднакво тегло и спомагат за оптимизиране на производителността.

8. Автоматична вакуум опаковъчна машина.

Модерна високопроизводителна машина със следните базови технически характеристики:

- Ширина на фолиото – около 400-420 mm;
- Дебелина на горното и долно фолио общо – мин. 200 μm
- Вакуум помпа/и: мин. 300 m³/h общо
- Производителност: около 10-12 цикъла/мин;
- Система за етикиране на опаковките;

- Електронно управление;

Автоматична линия за дълбоко изтегляне, изработена от неръждаема стомана, пригодена за миене. Самоносещи подемни системи за плавно регулиране, лесно демонтиращи се капаци за бърз достъп от всички страни при поддръжка. Машината е подходяща за производството на опаковки от меко фолио, годно за формоване и лепене чрез нагряване.

3.2. "Предприятие за производство на месни полуфабрикати" с BG 1105009:

3.2.1. Технологичен поток сировина

- **Охладено месо :**

Сировината се получава под формата на заготовки /сечения/, обвити в полиетиленова обвивка и поставени в PVC каси, които са наредени на европале. Разтоварва се с помощта на транспалетна количка на приемна рампа. Сировината преминава през подов кантар за контрол на теглото, инспектира се съгласно вътрешно фирмени изисквания, заприхождава се в "Дневник сировини" и се складира на метална етажна конструкция, в технологичен хладилник-охладено месо на 2 етажа при температура -4/0°C.

Преди влагане в производство, сировината се изкарва от хладилника-охладени меса, транспортира се до залата за разкашониране, изважда се от касите и оттам през гише, по ролков конвейер се подава в залата за дефростиране, където се освобождава от полиетиленовата си обвивка. Изсипва се в колички тип Ласка, с помощта на които се транспортира до производствените зали.

- **Замразено месо и сланина :**

- a) **Приемане и съхранение**

Сировината се получава под формата на замразено месо и сланина в кашони със стандартизирано или не тегло. Кашоните се разтоварват на приемна рампа-сировина с помощта на транспалентна количка и преминават през подов кантар за контрол на теглото, инспектират се съгласно вътрешно фирмени изисквания, заприхождава се в "Дневник сировини". Складират се на метална етажна конструкция на два етажа в технологичен хладилник-замразено месо, при температура не по висока от минус 18°C.

- b) **Разкашониране и дефростиране**

Дълбоко замразената сировина се изважда 24 ч преди производство, като кашоните се разкашонират в залата за разкашониране, след което през гише се изхвърлят извън сградата в специален контейнер. По ролков конвейер блоковете месо в полиетиленова опаковка постъпват в дефростерната зала.

Блоковете месо се дефолират, отпадното фолио се изхвърля в специален контейнер с капак.

Процесът на дефростиране се извършва в залата за дефростиране, където постъпилите блокове се нареждат на колички за размразяване. Сировината се дефростира до необходимата за технологичния процес температура.

След дефростиране блоковете месо се транспортират до производствените зали за преработка.

3.2.2. Технологичен поток Месни заготовки /полуфабрикати/ от смлени меса.

3.2.2.1. Месни заготовки /полуфабрикати/ от смлени меса - неформовани

Продуктите от смлени меса ще се произвеждат както от замразено, така и от охладено месо.

- Замразеното месо преминало процеса на дефростация, постъпва в производствена зала, където първоначално се раздробява на гилотина, а след това се смила на месонарезна машина с безконечен винт /Волф машина/.

- Ако сировината е охладено месо се смила директно на Волфа, без предварително раздробяване.

Във Волфа се извършва смилане на отделните видове меса и сланина в различен времеви порядък, а смляната сировина се изсипва в колички тип Ласка.

Количките тип Ласка, с различните видове сировина се претеглят на електронна подова везна. Чрез скрип автомат, количките със смляната и претеглена сировина се изсипват във вакуум смесител. В него, към смляното месо, се добавят адитиви, подправки и люспест лед и се извършва бъркане на сировината във вакуум среда. След технологичното време за смесване, сместта отново се изсипва в колички тип Ласка и се оставя да зреет според технологичните изисквания няколко часа в технологичен хладилник-зреене при температура $-4/0^{\circ}\text{C}$.

Така подготвената сировина се транспортира до производствена зала, където се дели на 2 потока:

- продукти от смляно месо, охладено в МАР или други опаковки
- продукти от смляно месо в замразен вид

При първия поток - производството на охладени смлени меса се използват вакуум пълначна машина с Волф глава, порционираща машина и вакуум опаковъчна линия с модифицирана газова среда. Опакованият продукт се нарежда в PVC каси на пале и чрез транспалетна количка се складира в хладилник-експедиция 1.

При втория поток - производството на смляно месо в замразен вид, се използва същата комбинация от вакуум пълначка с Волф глава и порционираща машина. Порционираният продукт се опакова, след което се замразява в един от шоковите тунели. Поставя се в каси или кашони в залата за пакетаж и се насочва за съхранение в хладилник-експедиция 2.

3.2.2.2. Месни заготовки /полуфабрикати/ от смлени меса - формовани

Това са кебапчета, кюфтета, кълцаници и сурови наденици, различни полуфабрикати с пълнеж от различна пълнежна маса и др. Технологичният път на тези продукти се припокрива с потока на мляното месо. Полуфабрикатите се делят на:

3.2.2.2.1. Охладени

Постъпващата в ПЗ смес преминава през отделна вакуум дозираща машина и се подрежда в тарелки или тави. Нареденият в тарелки продукт се опакова в газова среда или в стреч фолио. Поставя се в търговска опаковка (кашони или каси) и се съхранява в експ.хладилник.

3.2.2.2.1. Замразени

Технологичният процес по обработка и опаковане повтаря този на охладените полуфабрикати. Опакованият в тарелки или нарден в тави продукт се замразява в шоков тунел. Поставя се в търговска опаковка и се складира в експедиционен хладилник, при -18°C .

3.2.3. Технологичен поток – Месни заготовки: разфасовки /натурални/ и полуфабрикати /овкусени/

Произвеждат се от охладено или дефростирало месо. Делят се на месни заготовки /полуфабрикати/ от нераздробени меса - натурални и заготовки /полуфабрикати/ от нераздробени меса - овкусени.

3.2.3.1. Месни заготовки /разфасовки/ от нераздробени меса

Суровината постъпва с колички Ласка в **производствена зала**, където се оформя при необходимост или се нарязва на необходимата големина на парчетата ръчно или на слайсираща машина. Така подготвените заготовки се опаковат в стреч фолио или МАП среда. Съхраняват се в охладено състояние, в експ.хладилник или се замразяват и се съхраняват до реализацията си в новопостроените хладилници при температура не по-висока от минус 18° C.

3.2.3.2. Месни заготовки /полуфабрикати/ от нераздробени меса - овкусени

Подраните месни сечения се шприцоват, тумблират и овкусяват в производствена зала те се делят на цели и порционирани.

- Цели мускулни сечения

Опаковат се в стреч фолио или МАП среда. Съхраняват се в охладено състояние, в експ.хладилник.

- Порционирани мускулни сечения

Постъпилите в ПЗ сечения се слайсират за пържоли или се формоват за различни артикули. Реализират се в охладен вид (опаковани в тарелки - МАП или стреч фолио) или в замразен вид (нареждат се на кора, обивват се в стреч фолио и се замразяват в шоковия тунел).

3.2.4. Описание на допълнително необходимите машините и съоръженията за предприятие за производство на месни полуфабрикати, обект за производство на хrани с рег. № BG 1105009, гр. Ловеч, северна промишлена зона, ПИ 43952.519.626:

1. Пакетираща линия

Автоматична линия за запечатване тип TRAVE350VG. Използва се за опаковане чрез затваряне на предварително формовани чинийки от различен материал с използването на термозалепващи фолии за съответните чинийки на хранителни продукти в условия на модифицирана газова атмосфера, позволяваща по-добро и дълго съхранение на опакованите продукти. Продуктите опаковани по този начин са с по-добре изразени вкусови и органолептични качества, по-дълъг срок на съхранение и по-добре възприемащи се от клиентите на съвременния пазар.

Начина на работа на машината е следния:

Чинийките с продукти се поставят на входящ конвейер, който ги транспортира до позиционираща лента. Там те се повдигат чрез лапи, които ги поставят директно върху матрицата. Опаковането продължава по следния начин:

1. Пълните с продукт чинийки се транспортират до машината.
2. Лента за позициониране на чинийки.
3. Автоматично поставяне на чинийките в матрицата.
4. Затваряне на матрицата.
5. Вакуумиране / впръскване на газ.
6. Залепване и изрязване на фолиото.
7. Отваряне на матрицата.
8. Придвижване на фолиото.
9. Изваждане на опаковката от матрицата.
10. Изход на опаковките

2. Вакуумен смесител.

Включва следните основни технически характеристики:

- Обем на танка: около 1500 литра;
- Максимално количество на смесителната маса: около 1200 кг.;

- Програматор, с възможност на запаметяване на около 100 програми
- Дозираща система за вода

В допълнение цитирания вакуумен смесител притежава следните характеристики:

- Способ на изпразване: посредством клапа с пневматика;
- Предпазен капак
- Датчик за наличие на количка предотвратяващ изсипване на готовия продукт на земята, превръщайки го автоматично в СЖП и директна загуба за фирмата.
- Височина на изпразване съобразена със стандартна количка, позволяваща унифициране на използваното и налично вече оборудване.

- Уникална система от смесителни усиленi рамена за тежки маси «HEAVY DUTY» състояща се от:

- 2 броя лопаткови и 1 брой спирала
- безстепенно регулиране

- Специална платформа за обслужване на машината и защитни релси на бункера съгласно СЕ в областта на спазването на здравословни и безопасни условия на труд.

- PMS MIDI 12" TOUCH SCREEN – програматор с възможност за запаметяване на голям брой програми за прилагане при различните продукти и елиминиране на субективен фактор в лицето на оператора на машината

- Температурен датчик с възможност за програмиране на стоп по зададена температура предотвратяващ прегряването над допустимите и заложени във фирмения документация норми.

3. Система за етикериране - 2 бр.

Включва със следните минимални технически характеристики:

- Автоматична етикерраща машина за горно и долно позиционно етикериране;
- горно и долно етикерращо устройство;
- размер на етикетите – мин. диапазон от 40x40 mm до 100x100 mm
- скорост – до около 70 опаковки/мин;
- максимален размер на опаковката – минимум до D400 x Ш280 x В150 mm,
- тегло на опаковката - мин. до 2 кг.;
- индустрискил принтер, за по-големи етикети (за поставяне върху кашоните);
- комуникационен софтуер;
- електронно управление;

4. Трейсилър за скин опаковки - 1 бр., със следните базови технически характеристики:

- за тарелки и картонени подложки – 180x250 mm;
- производителност: минимум до 6 цикъла в минута;
- вакуум-помпа – около 300 м³/ч;
- електронно управление;

Автоматична опаковъчна машина трейсилър MULTIVAC е Автоматична машина за производство на опаковки от тарелки или картонени подложки, запечатани с горно скин фолио посредством термично залепване. Всички задвижвания в машината могат да бъдат настроени съобразно режим, подходящ за съответния продукт и тези настройки да бъдат запаметени в управлението на машината. По този начин се гарантира сигурен опаковъчен процес при оптимална скорост.

Интуитивният интерфейс и бързата смяна на форматните инструменти улеснява обучението на персонала и ефективната експлоатация. Иновативният хигиеничен дизайн позволява бързо и лесно почистване. Компактната конструкция от неръждаема стомана покрива най-високите стандарти за качество и безопасен труд. За обслужване на машината е осигурен максимално добър достъп до различните модули.

След реализирането на проекта предприятието ще увеличи и производствения си капацитет с общо 4 т./ден.

Увеличението изразено като количество за всяко отделно предприятие е както следва:

„Предприятие за производство на месни продукти“ с BG 1104010 от 40 т./ден първоначална проектна мощност да се достигне до 42 т./ден (увеличение с 5% спрямо настоящия капацитет).

„Предприятие за производство на месни полуфабрикати“ с BG 1105009 от 21 т./ден първоначална проектна мощност да достигне до 23 т./ден (увеличение с 10% спрямо настоящия капацитет).

Увеличения капацитет и за двете предприятия е за сметка на увеличаване на количествата от вече произвеждащите се продукти и от добавянето на нови асортименти в отделните групи, като общото количество произведена продукция от двете предприятия ще достигне 65 т/ден, като същевременно ще бъде намалена консумацията на вода и електроенергия.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

Предвижда се реализация на инвестиционното предложение да се извърши на следните етапи:

- Одобряване на инвестиционното предложение;
- Закупуване и монтаж на ново оборудване;
- Въвеждане на оборудването в експлоатация в експлоатация.

Инвестиционното предложение е пряко свързано „МОДЕРНИЗАЦИИ И ИНВЕСТИЦИИ В ПРЕРАБОТКАТА НА ПРОИЗВЕЖДАНАТА ПРОДУКЦИЯ, С ЦЕЛ ПОДОБРЯВАНЕ НА ДЕЙНОСТТА, ЕФЕКТИВНОСТТА И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТТА НА МЕСОКОМБИНАТ ЛОВЕЧ АД“ по подмярка 4.2 „Инвестиции в преработка/маркетинг на селскостопански продукти“ от мярка 4 „Инвестиции в материални активи“ от Програма за развитие на селските райони за периода 2014-2020 г. и не се предвижда закриване на обекта. Периода на експлоатация ще се определи от пазарните механизми и необходимостта от развитие на този сектор в района.

6. Предлагани методи за строителство.

Неприложимо. Няма да се извършват строителни дейности.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Основната цел на проекта е да се извърши подобряване на цялостната дейност, икономическата ефективност и конкурентоспособността на „Месокомбинат Ловеч“ АД. Всичко това е наложително за извършване заради променените икономически условия на пазара чрез увеличаването на пазарния дял на модерната търговия, промени в изискванията за производството на хrани, условия на труд и други.

Целта ще се реализира чрез внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им. Внедряване на нови продукти, процеси и технологии водещи до

намаляване на себестойността на произвежданата продукция, подобряване на сътрудничеството с производителите на суровини, опазване на околната среда, включително намаляване на вредните емисии и количеството отпадъци чрез подобряване на енергийната ефективност в предприятието. Използването на по-ефективни транспортни средства и въвеждане в експлоатация на нови пречиствателни съоръжения за отпадните води също са заложени в стратегията на предприятието.

Допълнителните цели и ефекти, които ще получат са: подобряване на качеството и безопасността на храните, както и условията за тяхната проследяемост, хигиенните условия при осъществяване на производство и повишаване безопасните и здравословни условия на труд..

„Месокомбинат Ловеч“ АД представлява юридическо дружество, което включва в себе си следните две производствени предприятия: „Предприятие за производство на месни продукти“ с BG 1104010 и „Предприятие за производство на месни полуфабрикати“ с BG 1105009, както и хладилен склад: „Обект за съхранение на замразени суровини и храни“ с BG 1103004.

След реализирането на проекта предприятието ще увеличи и производствения си капацитет с общо 4 т./ден. до 65т./ден.

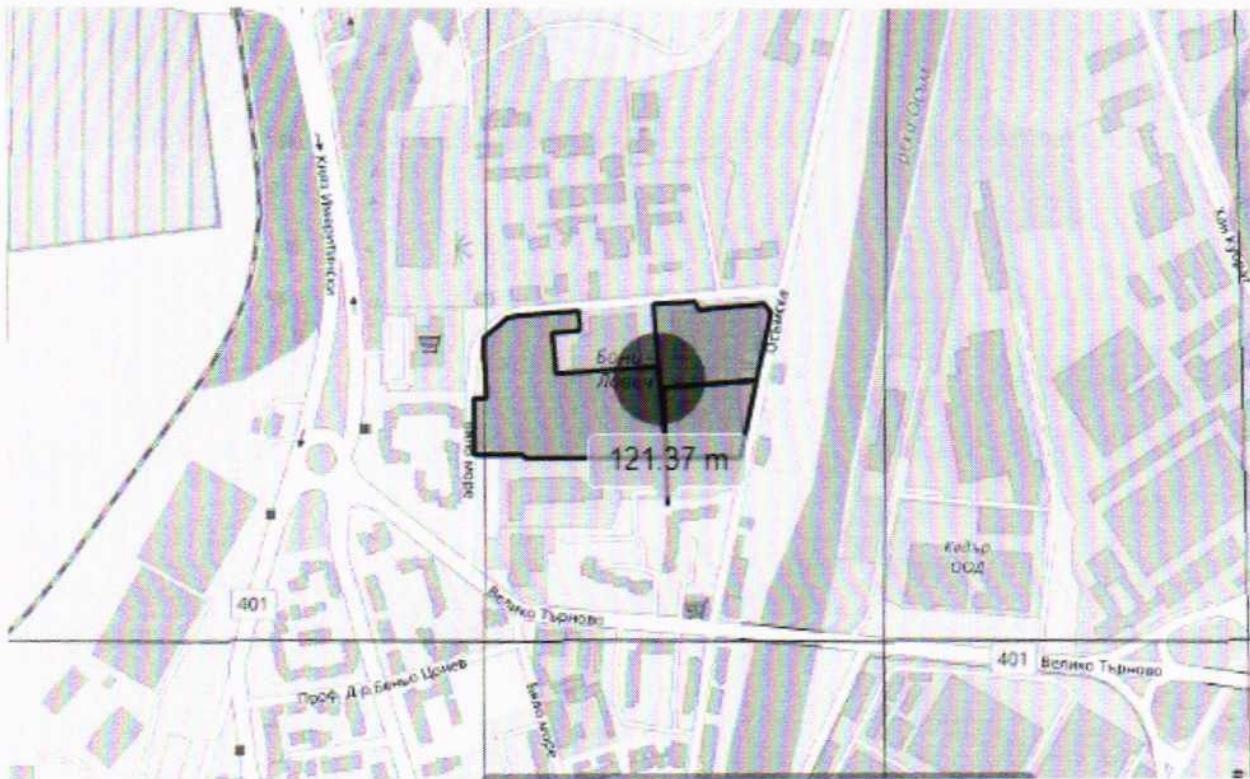
Увеличението изразено като количество за всяко отделно предприятие е както следва:

- „Предприятие за производство на месни продукти“ с BG 1104010 от 40 т./ден първоначална проектна мощност да се достигне до 42 т./ден (увеличение с 5% спрямо настоящия капацитет).
- „Предприятие за производство на месни полуфабрикати“ с BG 1105009 от 21 т./ден първоначална проектна мощност да достигне до 23 т./ден (увеличение с 10% спрямо настоящия капацитет).

Увеличения капацитет и за двете предприятия е за сметка на увеличаване на количествата от вече произвеждащите се продукти и от добавянето на нови асортименти в отделните групи, като общото количество произведена продукция от двете предприятия ще достигне 65 т/ден.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Илюстрирано е в актуален картен материал (извадка от кадастръп) с определено отстоянието на обекта до най-близките обекти, подлежащи на здравна защита. Съгласно §1, т. 3 от допълнителните разпоредби на Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда „Обекти, подлежащи на здравна защита“ са жилищните сгради, лечебните заведения, училищата, детските градини и ясли, висшите учебни заведения, спортните обекти, обектите за временно настаняване (хотели, мотели, общежития, почивни домове, ваканционни селища, къмпинги, хижи и др.), места за отдих и развлечения (плувни басейни, плажове и места за къпане, паркове и градини за отдих, вилни зони, атракционни паркове, аквапаркове и др.), както и обектите за производство на храни по §1, т.37 от допълнителните разпоредби на Закона за храните, стоковите борси и търгищата за храни“. В разглеждания случай най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита е бл. 231 в кв. „5“ на гр. Ловеч, разположен на разстояние от около 120 м.



Реализацията на инвестиционното предложение, чрез внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им, не променя заключенията, направени „Разширение на дейността на съществуващо предприятие, чрез модернизация и инвестиции в преработката на произвежданата продукция“ в УПИ VIII, кв. 271 и УПИ IX, кв. 271, гр. Ловеч по подмярка 4.2 от ПРСР 2014-2020г. за което е издадено становище с изх. № 7134/04.12.2015г. на Директора на РИОСВ-Плевен.

ИП не засяга елементи от Националната екологична мрежа. На територията на град Ловеч са разположени следните елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ): Защитени зони по чл.6 ал. 1, т. 1 и 2 от ЗБР (Натура 2000 в частта и за опазване на природните местообитания на видовите от директива 92/43/EEC) са „Деветашко плато“ с идентификационен код BG0000615 и „Микре“ с идентификационен код BG0000616, като същите няма да бъдат засегнати, поради отдалечеността им от площадката. Най-близко разположена до обекта е ЗЗ „Деветашко плато“ на отстояние около 1850 метра.

ИП не засяга защитени територии на единични и групови културни ценности, определени по реда на Закона за културно наследство, а също и територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статус и подлежащи на здравна защита.

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.

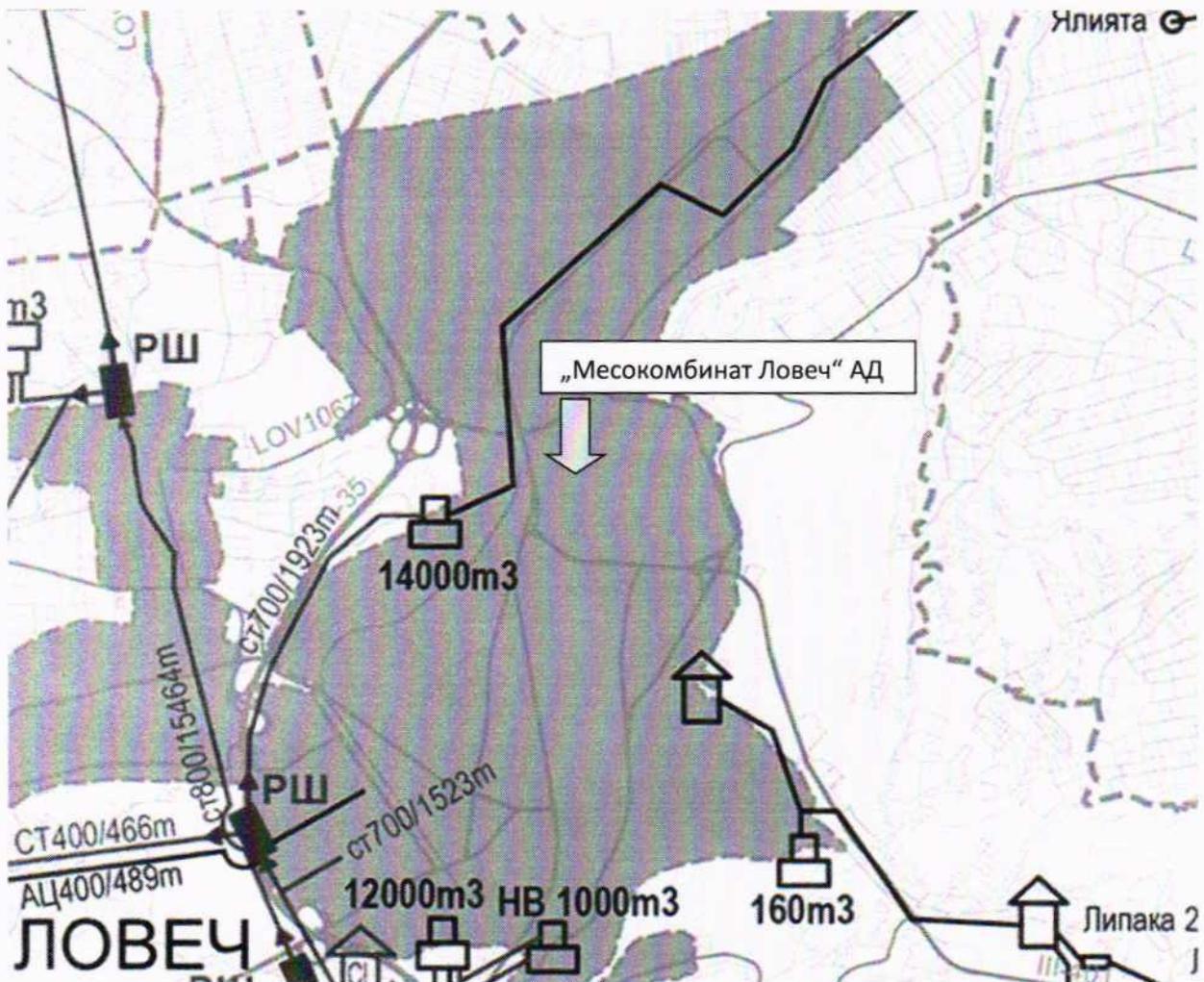
Площадката обхваща поземлени имоти с идентификатори №№ 43952.519.218, 43952.519.627 и 43952.519.626 на северна промишлена зона на гр. Ловеч. Площадката, предвидена за реализиране на инвестиционното предложение, граничи:

- на север и запад – ул. „Бяло Море“, гр. Ловеч
- на изток – ул. „Осъмска“, гр. Ловеч
- на юг – бензиностанция

Районът на обекта има два отделни вход/изхода. Транспортният достъп към имота ще се осъществява от север и запад по ул. „Бяло море“.

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

Имотът не попада в границите на защитени зони по смисъла на закона за защита на териториите и защитени зони /ЗБР/ от Националната екологична мрежа съгласно Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/. На територията на град Ловеч са разположени следните елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ): Защитени зони по чл.6 ал. 1, т. 1 и 2 от ЗБР (Натура 2000 в частта и за опазване на природните местообитания на видовите от директива 92/43/EEC) са „Деветашко плато“ с идентификационен код BG0000615 и „Микре“ с идентификационен код BG0000616, като същите няма да бъдат засегнати, поради отдалечеността им от площадката.



С реализацията на инвестиционното предложение не се засягат чувствителни територии, в това число чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточници. Реализацията на инвестиционното намерение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природните местообитания, популации и местообитания на видовете / включително птици/, предмет на опазване в най-близките защитени зони. Околните терени, също представляват ureгулирани поземлени имоти, в които не се срещат защитени видове. Дейността, която ще се развива в обекта няма да въздейства пряко върху защитени видове и местообитания.

Инвестиционното предложение не засяга вододобивни съоръжения за подземни питейни води и не пресича маркирани на терена санитарно-охранителни зони около такива водоизточници. Площадката на инвестиционното предложение не попада в границите на санитарно охранителни зони. Най - близките санитарно - охранителни зони са около общинските водовземни съоръжения на питейно-битово водоснабдяване. Същите остават на значително отстояние от имота и той не попада в обхвата на зони I, II и III на СОЗ.

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

Неприложимо. Инвестиционното предложение засяга единствено модернизацията на технологичното оборудване

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

Не

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване;

Площадката обхваща поземлени имоти с идентификатори №№ 43952.519.218, 43952.519.627 и 43952.519.626 на северна промишлена зона на гр. Ловеч. Площадката, предвидена за реализиране на инвестиционното предложение, граничи:

- на север и запад – ул. „Бяло Море“, гр. Ловеч
- на изток – ул. „Осъмска“, гр. Ловеч
- на юг – бензиностанция

Районът на обекта има два отделни вход/изхода. Транспортният достъп към имота ще се осъществява от север и запад по ул. „Бяло море“.

Инвестиционното намерение е ситуирано в Северна индустриска зона на град Ловеч с трайно предназначение на територията: „Урбанизирана“ и НТП „За хранително-вкусова промишленост“

2. мочурища, крайречни области, речни устия;

Обекта не попада в близост до мочурища, крайбрежни области или речни устия.

3. крайбрежни зони и морска околна среда;

Обекта не попада в крайбрежни зони и морска околна среда.

4. планински и горски райони;

Обекта не попада в планински или горски райони.

5. защитени със закон територии;

Обекта не попада в защитени територии.

6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа;

Националната екологична мрежа се състои от защитени територии, обявени според изискванията на Закона за защитените територии, и защитени зони, които се обявяват според изискванията на Директива 92/43/EИО на Съвета за опазване на естествените

местообитания и на дивата флора и фауна и Директива 2009/147/EИО на Съвета относно опазването на дивите птици.

Реализирането на инвестиционното предложение не засяга елементи от националната екологична мрежа.

7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност;

Инвестиционното намерение е ситуирано в Севрна индустриална зона на град Ловеч с трайно предназначение на територията: „Урбанизирана“ и НТП „За хранително-вкусова промишленост“

Производствената площадка, на която ще бъде реализирано инвестиционното предложение, не засяга и не попада в близост обекти с историческа, културна или археологическа стойност.

8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

Инвестиционното намерение е ситуирано в Севрна индустриална зона на град Ловеч с трайно предназначение на територията: „Урбанизирана“ и НТП „За хранително-вкусова промишленост“ и не попада в територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

Съгласно § 1, т. 3 от допълнителните разпоредби на Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда „Обекти, подлежащи на здравна защита“ са жилищните сгради, лечебните заведения, училищата, детските градини и ясли, висшите учебни заведения, спортните обекти, обектите за временно настаняване (хотели, мотели, общежития, почивни домове, ваканционни селища, къмпинги, хижи и др.), места за отдих и развлечения (плувни басейни, плажове и места за къпане, паркове и градини за отдих, вилни зони, атракционни паркове, аквапаркове и др.), както и обектите за производство на хrани по § 1, т. 37 от допълнителните разпоредби на Закона за храните, стоковите борси и тържищата за хrани“. В разглеждания случай най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита са вилни зони разположени съответно на около 120m. в посока юг от производствената площадка - бл. 231 в кв. „5“ на гр. Ловеч. (виж т. П.8).

Инвестиционното намерение не попада в границите на санитарно охранителни зони обекти със специфичен санитарен статус или подлежащи на здравна защита, определени в съответствие с изискванията на Наредба № 3 от 16.10.2000 г. за условията и реда за проучване, проектиране, утвърждаване и експлоатация на санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

IV. 1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ НАСЕЛЕНИЕТО И ЧОВЕШКОТО ЗДРАВЕ.

По време на експлоатация на такъв вид обект ще се направи задължителен инструктаж на работещия персонал в обекта, който да се извършва периодично. Ще се изготвят правила за безопасна работа с новото технологично оборудване.

Инвестиционното предложение не предполага отрицателно въздействие върху населението. Заболяванията - основни причини за смърт в България :

- сърдечно - съдови заболявания - исхемична болест на сърцето, артериална хипертония, мозъчно съдова болест - 64,2 %

- злокачествени новообразувания - 13,9 %;
- травматизъм; алкохолизъм; токсикомания - 4,6 %

Факторите, които ще влияят върху здравето на населението са:

• Вредни вещества във водите - разстоянието от производствената площадка до близките населените места са достатъчно големи, за да се намалят изброените опасности за здравето. Близо до площадката няма санитарно-охранителни зони на източници за питейно водоснабдяване и минерални води (Наредба №3 за условията и реда за проучване, проектиране, утвърждаване и експлоатация, на санитарно - охранителните зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово снабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди, ДВ бр.88/2000 г). Питетното водоснабдяване на населеното място се контролира от фирмите за водоснабдяване и регионалните РЗИ. То съответства на изискванията на Наредба № 9 за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели {ДВ бр. 30 /2001 г}. Инвестиционното предложение съдържа редица предложения свързани с предотвратяване на опасностите от замърсяване на подземните и повърхностни води при превозване и третиране на отпадъците. Хидрогеологките условия на територията на площадката са благоприятни от здравна гледна точка. За пречистване на отпадъчните води от обекта се експлоатират два броя ЛПСОВ, след което водите се заузват в градската канализация.

• Шум - не се очаква нивото на шума в мястото на въздействие да превишава пределно допустимите стойности. Основния източник на шум на площадката ще бъдат технологичните модули. Като цяло технологичните модули не са емитери на наднормено ниво на шум. При извършен мониторинг на работната среда за осигуряване на здравословни условия на труд в предприятието не са установени работни места с необходимост от приемане на защитни дейности, т.е. няма работни места превишаващи долната граница от 80 dB(A).

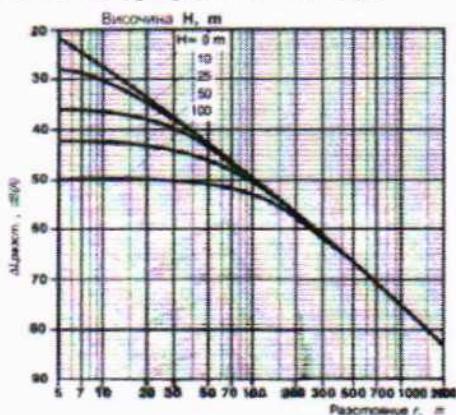
Съгласно Наредба № 6 от 26.06.2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонащието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението, Еквивалентните А-претеглени нива на шума $L_{Ater,T}$ в децибели [dB(A)] в местата на въздействие (изчислителна точка от територията на защитавания обект) за ден, вечер и нощ (период $T = 12, 4, 8$ часа) се определят по формулата: $L_{Ater,T} = L_{Aekv,T(*)} - DL_{разст.} - DL_{екр.}$

$$L_{Ater,T} = L_{Aekv,T(*)} - DL_{разст.} - DL_{екр.}, \text{ където:}$$

$L_{Aekv,T(*)}$ е изходното еквивалентно ниво на източника на шум в dB(A);

Както е описано по-горе няма работно място надвишаващо 80 dB/A.

$DL_{разст.}$ – намаляването на нивото на шума в dB(A) в зависимост от разстоянието и разликата във височините на източника и изчислителната точка (мястото на въздействие), определено по графиката по долу.



$DL_{екр.}$ – намаляването на нивото на шума в dB(A) от екраниращи съоръжения по пътя на разпространение на шума в зависимост от конкретните условия; екраниращи

съоръжения могат да бъдат шумозащитни насили и стени, естествени хълмове, зелени насаждения и др.

$$LAter,T = LAekv,T(*) - DLразст. - DLekr=80 - 50 - 0=30 \text{ dB(A)}$$

Съгласно Наредба № 6/2006 г. на МОСВ граничните стойности на показателите на шума са както следва: в мястото на въздействие (най-близката граница на жилищна зона):

еквивалентно дневно ниво – 55 dB (A);

еквивалентно вечерно ниво – 50 dB (A);

еквивалентно нощно ниво – 45 dB (A).

Получената стойност на шума от съоръжението в границата на въздействие 30 dB(A) е под нормативно определените еквивалентни нива за дневен, нощен и вечерен шум за жилищни зони и без да се отчита допълнителното намаляване на шума следствие екраниращото действие на производствената сграда.

- Вредни вещества във въздуха. На площадката на обекта са разположени два броя точкови източници за изпускане в атмосферния въздух на носители на емисии еmitирани от парни котели работещи на природен газ. Емисиите се следят чрез заложената програма за собствени периодични измервания, а резултатите се докладват редовно докладвани в съответните срокове пред РИОСВ-Плевен.

- Неорганизирани емисии в атмосферния въздух - основен източник на неорганизирани емисии в обекта са транспортните средства на негова територия, които могат да бъдат класифицирани като линейни подвижни организирани източници. Транспортните средства са периодично действащи. Тези транспортни средства изпускат и в работната, и в околната среда незначителен обем на емисии от газообразни и аерозолни органични замърсители.

Като заключение след обстойно извършения анализ може да се потвърди, че реализирането на инвестиционното предложение няма да окаже негативно въздействие върху здравето на хората.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ МАТЕРИАЛНИ АКТИВИ

Експлоатацията на обекта няма да доведе до промени или нарушаване на материалните активи на околните имоти. Реализирането на инвестиционното предложение ще окаже положително въздействие върху материалните активи на дружеството. Въздействието е непряко, положително със средна степен.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ КУЛТУРНОТО НАСЛЕДСТВО

В близост до имота няма разположени природни обекти и паметници на културата. Въздействието върху културното наследство се оценява като нулево.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ АТМОСФЕРЕН ВЪЗДУХ И АТМОСФЕРА

1. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух.

На площадката на обекта са разположени два броя точкови източници за изпускане в атмосферния въздух на носители на емисии еmitирани от парни котели работещи на природен газ. Емисиите се следят чрез заложената програма за собствени периодични измервания, а резултатите се докладват редовно докладвани в съответните срокове пред РИОСВ-Плевен. Всички производствени газови потоци – носители на емисии се изпускат в атмосферния въздух организирано – чрез изпускащо устройство (комин) над билото на покрива, като са спазени изисквания за височината на изпускащото устройство:

- в резултат на разсейването и степента на пречистване на отпадъчните газове, съдържанието на замърсяващите вещества в приземния слой да не превишава установените норми - чл. 11 ал. 2 от ЗЧАВ;

- да превишава с не по-малко от 5 метра най-високата обитавана сграда, разположена в радиус 50 метра от него - чл. 4, ал. 2, 3 и 4 от Наредба №1 (ДВ бр.64 от 2005 г.);

Инвестиционното предложение не е свързано с промяна на мощността на Парен котел BOSCH модел UL-S 3200 и Парен котел LOGANO SHD 815. Природния газ ще се доставя по газопреносно отклонение от съществуващо улично газопреносно трасе.

2. Неорганизирани емисии в атмосферния въздух

„Неорганизирано изпускане“ е това, при което веществата се отделят в атмосферния въздух разсредоточено от дадена площадка, например товарно-разтоварни площадки, открити складове за прахообразуващи материали, неизправна технологична апаратура и др.

Предвидената дейност не създава ситуации на неорганизирани емисии, на вредни вещества на площадката по време на производствените цикли.

Основен източник на неорганизирани емисии в обекта ще са транспортните средства на негова територия, които могат да бъдат класифицирани като линейни подвижни организирани източници. Транспортните средства са периодично действащи. Тези транспортни средства изпускат и в работната, и в околната среда незначителен обем на емисии от газообразни и аерозолни органични замърсители.

Като заключение след извършения анализ може да се потвърди, че реализирането на инвестиционното предложение няма да окаже негативно въздействие върху здравето на хората, както и върху качеството на атмосферния въздух.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ВОДИТЕ

1. Повърхностни води

Битовите се отвеждат директно от сградата към съществуващото сградно канализационно отклонение (СКО).

Производствените отпадни води се отвеждат от цеховете към изградени ЛПСОВ, в което престояват и след това в рамките на няколко часа се изпускат в съществуващото сградно канализационно отклонение (СКО).

Технологичната схема обхваща:

- механично пречистване -прецеждане - вертикално хидросито с вибратор
- флотатор /безреагентна флотация, като може при доказана необходимост да се подава и реагент за оптимизация на процеса /

От площадковата канализация водите постъпват гравитачно на сито с отвори 1,5мм, монтирано в довеждащия канал. То задържа всички замърсители с размер над 1,5 мм и ги подава за извеждането в метален перфориран контейнер. Контейнера се изнася до ниво терен за по-нататъшно им предаването на лица, притежаващи разрешение, комплексно разрешително или регистрационен документ по чл.35 от ЗУО, за съответната дейност и площадка за отпадъци, със съответния код, съгласно Наредбата за класификация на отпадъците, база склучен договор. За управление неравномерността на потока от площадковата канализация постъпващите води гравитачно се събират в буферен черпателен резервоар. От буферният резервоар водите се припомпват в напорен микрофлотатор. Във флотатора фракцията, която е склонна към изплуване формира фина пяна, която посредством изгребващата система се отделя гравитачно към събирателен резервоар за флото-концентрат. В събирателния резервоар за флото-концентрат се отделят и дънните утайки от трихтерите на флотатора. Получените отпадъци ще се предават на лица, притежаващи разрешение, комплексно разрешително или регистрационен документ по чл.35 от ЗУО, за съответната дейност и площадка за отпадъци, със съответния код, съгласно Наредбата за класификация на отпадъците, на база склучен договор. При доказана необходимост за завишени изисквания към нивото на пречистване оборудването позволява преминаването към по-дълбоко пречистване, чрез реагентна флотация, т.е. прибавяне на Fe или Al соли и флокулант, което ще оптимизира процеса и ще увеличи пречиствателния ефект по отношение на органиката, неразтворените вещества, органичния азот и общ фосфор.

2. Подземни води

На площадката няма да се съхраняват свободно опасни вещества, при разливането на които могат да се получат замърсявания на подземните води.

По време на експлоатацията на обекта не се очакват отклонения в качеството на водите в района. Като доказателство за това са предложени мерки за намаляване на въздействието върху околната среда.

Инвестиционното предложение не предвижда въздействие върху подземни водни тела.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ПОЧВИТЕ

По време на експлоатацията на обекта не се очакват отклонения в качеството на почвите в района. Като доказателство за това са предложени мерки за намаляване на въздействието върху околната среда - Таблица „Мерки за намаляване на отрицателното въздействие върху околната среда“.

Управлението на обекта ще се основава на следните принципи за намаляване на въздействието върху околната среда, като:

- Осигуряване на подходящи системи за събиране и съхранение на отпадъците с подходящ капацитет.
- Да се знае/оценява съдържанието на съставките на видовете на отпадъците.
- Да не се третират отпадъци в условия, за които е известно, че съществува висок риск от замърсяване на близки водоеми.

С прилагането на всички предвидени мерки не се очаква замърсяване на почвите от дейността на инвестиционното предложение, както в района на имота, така и извън него.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ЗЕМНИТЕ НЕДРА

Не се очаква въздействие върху земните недра по време на нормална експлоатация на инсталацията, поради предвидените мерки за изолация на площадката.

Всички технологични модули ще бъдат монтирани и експлоатирани в рамките на предвидена нова производствена сграда.

Не се предполага наличие на въздействие..

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ЛАНДШАФТА

Територията, в която попада имота, е определена като урбанизирана зона и се характеризира със съответните параметри.

По време на експлоатацията на обекта не се очакват отклонения в качеството на ландшафта в района. Като доказателство за това са предложени мерки за намаляване на отрицателното въздействие върху околната среда.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ПРИРОДНИ ОБЕКТИ

В близост няма разположени природни обекти и паметници на културата. Въздействието се оценява като нулево.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ КЛИМАТА

Осъществяването на инвестиционното намерение няма да окаже негативно въздействие върху климата в региона.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ БИОЛОГИЧНОТО РАЗНООБРАЗИЕ И НЕГОВИТЕ ЕЛЕМЕНТИ

Имотът, в който ще бъде изграден обектът представлява част от урбанизираната територия на гр. Ловеч – „Северна промишлена зона“ на гр. Ловеч. В него не се срещат характерните за защитена зона видове растения и животни. Околните терени, които не попадат в защитената зона също представляват промишлени и урбанизирани територии, в които не се срещат защитени видове.

Дейността, която ще се развива в обекта няма да въздейства пряко върху защитените видове и местообитания поради значителното разстояние и намаляване на ефекта на емисиите вследствие от разстоянието до защитената зона.

Не се очаква въздействие върху околната среда и биологичното разнообразие по време на експлоатацията на плануваните промени.

ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ЗАЩИТЕНИ ТЕРИТОРИИ.

Инвестиционното предложение не предполага въздействие върху защитени територии.

Дейността, която ще се развива в обекта няма да въздейства пряко върху защитените видове и местообитания поради значителното разстояние и намаляване на ефекта на емисиите вследствие от разстоянието до защитената зона.

Реализирането на ИП няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природните местообитания, популяции и местообитания на видове, предмет на опазване в ЗЗ от мрежата Натура 2000.

Въздействието на инвестиционното предложение е нулево.

Не се очаква въздействие върху околната среда и биологичното разнообразие по време на експлоатацията на плануваните промени

IV.2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

Националната екологична мрежа (НЕМ) се изгражда според изискванията на Закона за биологичното разнообразие. Нейните цели са: дългосрочно опазване на биологичното, геологично и ландшафтно разнообразие; осигуряване на достатъчни по площ и качество места за размножаване, хранене и почивка, включително при миграция, линеене и зимуване на дивите животни; създаване на условия за генетичен обмен между разделени популации и видове; участие на Република България в европейските и световни екологични мрежи; ограничаване на негативното антропогенно въздействие върху защитени територии.

Националната екологична мрежа се състои от защитени територии, обявени според изискванията на Закона за защитените територии, и защитени зони, които се обявяват според изискванията на Директива 92/43/EИО на Съвета за опазване на естествените местообитания и на дивата флора и фауна и Директива 2009/ 147/EИО на Съвета относно опазването на дивите птици.

На територията на град Ловеч са разположени следните елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ): Защитени зони по чл.6 ал. 1, т. 1 и 2 от ЗБР (Натура 2000 в частта и за опазване на природните местообитания на видовите от директива 92/43/ЕЕС) са „Деветашко плато“ с идентификационен код BG0000615 и „Микре“ с идентификационен код BG0000616, като същите няма да бъдат засегнати, поради отдалечеността им от площадката.

Цели на опазване в защитени зони „Деветашко плато“ с идентификационен код BG0000615 и „Микре“ с идентификационен код BG0000616:

- Запазване на площта на природните местообитания и местообитанията на видове и техните популации, предмет на опазване в рамките на защитената зона;
- Запазване на естественото състояние на природните местообитания и местообитанията на видовете, предмет на опазване в рамките на защитената зона, включително и на естествения за тези местообитания видов състав, характерни видове и условия на средата;
- Възстановяване при необходимост на площта и естественото състояние на приоритетни природни местообитания и местообитания на видове, както и на популации на видовете, предмет на опазване в рамките на защитената зона.

Предмет на опазване в защитена зона „Деветашко плато“ с идентификационен код BG0000615:

Природни местообитания - Природно местообитание 3140, Природно местообитание 3150, Природно местообитание 3260, Природно местообитание 6110, Природно местообитание 6210, Природно местообитание 6240, Природно местообитание 6430, Природно местообитание 6510, Природно местообитание 7220, Природно местообитание 8210, Природно местообитание 8310, Природно местообитание 91G0, Природно местообитание 91H0, Природно местообитание 91M0, Природно местообитание 91Z0, Природно местообитание 91E0

Безгръбначни - E. quadripunctaria, Алпийска розалия (R. alpina), Бисерна мида (U. crassus), Бърмбар рогач (L. cervus), Буков сечко (M. funereus), Ивичест теодоксус (T. transversalis), Лицена (L. dispar), Обикновен сечко (C. cerdo), Ручеен рак (A. torrentium)

Риби - Балкански щипок (*S. aurata*), Горчивка (*Rh. sericeus*), Обикновен щипок (*C. taenia*), Черна мряна (*B. meridionalis*)

Земноводни и влечуги - Голям гребенест тритон (*T. karelinii*), Жълтокоремна буника (*B. variegata*), Об. блатна костенурка (*E. orbicularis*), Червенокоремна буника (*B. bombina*), Шипоопашата костенурка (*T. hermanni*)

Бозайници, без прилепи - Видра (*L. lutra*), Добруджански хомяк (*M. newtoni*), Пъстър пор (*V. peregrusna*),

Прилепи - Голям нощник (*M. myotis*), Голям подковонос (*Rh. ferrumequinum*), Дългокрил прилеп (*M. schreibersii*), Дългопръст нощник (*M. capaccinii*), Дългоух нощник (*M. bechsteinii*), Малък подковонос (*Rh. hipposideros*), Остроух нощник (*M. blythii*), Подковонос на Мехели (*Rh. mehelyi*), Средиземноморски подковонос (*Rh. blasii*), Трицветен нощник (*M. emarginatus*), Широкоух прилеп (*B. barbastellus*), Южен подковонос (*Rh. euryale*).

Предмет на опазване в защитена зона „Микре“ с идентификационен код BG0000616:

Природни местообитания - Природно местообитание 6110, Природно местообитание 6210, Природно местообитание 6430, Природно местообитание 6510, Природно местообитание 9150, Природно местообитание 9170, Природно местообитание 9180, Природно местообитание 91G0, Природно местообитание 91H0, Природно местообитание 91M0, Природно местообитание 91W0, Природно местообитание 91Z0, Природно местообитание 91E0

Безгръбначни - *E. quadripunctaria*, Алпийска розалия (*R. alpina*), Бисерна мида (*U. crassus*), Бръмбар рогач (*L. cervus*), Буков сечко (*M. funereus*), Ивичест теодоксус (*T. transversalis*), Лицена (*L. dispar*), Обикновен сечко (*C. cerdo*), Ручеен рак (*A. torrentium*).

Риби - Балкански щипок (*S. aurata*), Горчивка (*Rh. sericeus*), Обикновен щипок (*C. taenia*), Черна мряна (*B. meridionalis*).

Земноводни и влечуги - Голям гребенест тритон (*T. karelinii*), Жълтокоремна буника (*B. variegata*), Об. блатна костенурка (*E. orbicularis*), Червенокоремна буника (*B. bombina*), Шипоопашата костенурка (*T. hermanni*).

Бозайници, без прилепи - Видра (*L. lutra*), Вълк (*C. lupus*), Добруджански хомяк (*M. newtoni*), Пъстър пор (*V. peregrusna*),

Прилепи - Голям нощник (*M. myotis*), Голям подковонос (*Rh. ferrumequinum*), Дългокрил прилеп (*M. schreibersii*), Дългопръст нощник (*M. capaccinii*), Дългоух нощник (*M. bechsteinii*), Малък подковонос (*Rh. hipposideros*), Остроух нощник (*M. blythii*), Подковонос на Мехели (*Rh. mehelyi*), Средиземноморски подковонос (*Rh. blasii*), Трицветен нощник (*M. emarginatus*), Широкоух прилеп (*B. barbastellus*), Южен подковонос (*Rh. euryale*).

На основание на изложеното по-горе може да се заключи, че инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природните местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в 33 от мрежата Натура 2000.

IV.3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

Инвестиционното предложение предвижда внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им. Не се предвижда производство, съхранение или употреба на опасни химични вещества и смеси.

IV.4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

Вида на въздействието на инвестиционното предложение върху компонентите на околната среда и човешкото здраве е представено по отделно по компоненти и обобщено в табличен вид.

1.1. Върху въздуха - очаква се пряко, дълготрайно, постоянно, отрицателно въздействие обособено на територията на площадката (емисии азотни оксиidi, серни оксиidi и въглероден оксид от горивен процес). Не се очаква кумулативен ефект.

1.2. Върху водите - не се очаква въздействие. Не е предвидено ползване на води от собствени водоизточници и/или изграждане на такива. Не е предвидено въздействие върху повърхностни/подземни водни обекти. Характерно за предвидената дейност е използването единствено на площите в производствените сгради. Сградата е с облицован под.

1.3. Върху почвата - не се очаква въздействие. Характерно за предвидената дейност е използването единствено на площите в производствената сграда.

1.4. Върху земните недра - не се очаква въздействие. Характерно за предвидената дейност е използването единствено на площите в производствените сгради.

1.5. Върху ландшафта - не се очаква въздействие. Площадката представляват част от характерния за района ландшафт.

1.6. Върху минералното разнообразие - не се очаква въздействие. Инвестиционното предложение не е свързано с добив и/или употреба на минерални сировини.

1.7. Върху биологичното разнообразие - не се очаква въздействие. Инвестиционното предложение ще се реализира в рамките на имот, който е част от производствената площадка на дружеството. Същият не притежава част от характерното за района биологично разнообразие.

1.8. Върху материалното и културното наследство - не се очаква въздействие. Инвестиционното предложение ще се реализира в рамките на имот, който е част от производствената площадка на дружеството. Същият не попада в зони и обекти от материалното и културното наследство в района.

1.9. Върху персонала - очаква се пряко, дълготрайно, периодично, отрицателно въздействие обособено на територията на площадката. Не се предполага кумулативен ефект. Основни мерки представляват спазване правилата за безопасни и здравословни условия на труд.

1.10. Върху населението - очаква се непряко, постоянно, дълготрайно положително въздействие върху местното население. Очаква се разкриване на постоянни работни места в район с висока безработица.

1.11. От генериране на отпадъци - очаква се непряко, периодично, дълготрайно, отрицателно въздействие по отношение на образуваните отпадъци. Третирането им е свързано с допълнителни разходи за дружеството. Основна мярка за редуциране на въздействието е спазване йерархията по управление на отпадъците съгласно ЗУО - приоритетно предаване на отпадъците за оползотворяване (при възможност)

1.12. От рискови енергийни източници - не се очаква. Инвестиционното предложение не е свързано с подобни източници.

1.13. Върху материалните активи - очаква се пряко, постоянно, дълготрайно, положително въздействие. Инвестиционното предложение е свързано с увеличаване материалните активи на дружеството.

1.14. От генетично модифицирани организми - не се очаква. Инвестиционното предложение не е свързано с подобни организми.

1.15. Дискомфорт - очаква се пряко, периодично, дълготрайно, отрицателно въздействие по отношение емисии на шум в околната среда от дейността на новите съоръжения. Мерките за редуциране на емисиите се свеждат до редовна поддръжка на технологичното оборудване и използване на шумоизолация.

В табличен вид са представени данните от точки 1.1 - 1.15 свързани с потенциалните въздействия по време на строителството и експлоатацията на обектите предмет на инвестиционното предложение.

ТАБЛИЦА:

МАТРИЦА ЗА ОЦЕНКА НА ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ВЪЗДЕЙСТВИЯ ПРИ РЕАЛИЗАЦИЯ НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Въздействие	Вероятност на появява на въздействие то	Териториале и обхват на въздействие то	Вид на въздействието		Степен на въздействието	Характеристика на въздействието			Мерки за предотвратяване, намаляване или компенсиране на отрицателно въздействие
			Положително / отрицателно	Пряко/ непряко		Честота	Продължителност	Кумулативност	
По време на експлоатацията									
1.1. Върху въздуха	очаква се	площадката	отрицателно	пряко	много ниска	временно	дълготрайно	не	
1.2. Върху водите	Повърх. води не се очаква	води	не	не	не	не	не	не	не
	Подзем. води не се очаква	води	не	не	не	не	не	не	не
1.3. Върху почвата	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	-
1.4. Върху земните недра	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	-
1.5. Върху ландшафта	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	-
1.6. Върху минералното разнообразие	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	-
1.7. Върху биологичното разнообразие	Не се очаква върху флората	не	не	не	не	не	не	не	
	Не се очаква върху фауната	не	не	не	не	не	не	не	
	Не се очаква върху ЗТ	не	не	не	не	не	не	не	
1.8. Върху материал и култур. наследство	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	
1.9. Върху персонала	Очаква се производствената площа	отрицателно	пряко	ниска	периодично	дълготрайно	не	Спазване правилата за безопасен труд	
1.10. Върху населението	Очаква се гр. Ловеч	положително	непряко	средна	постоянно	дълготрайно	не	Законово управ. на отпадъци	
1.11. От генериране на отпадъци	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	
1.12. От рискови енергийни източници	Не се очаква	не	не	не	не	не	не	не	
1.13. Върху материалните активи	Очаква се дружеството	положително	пряко	средна	постоянно	дълготрайно	не	работни места	
1.14. От генетично модифицирани организми	не се очаква	не	не	не	не	не	не	законово управ.	
1.15. Дискомфорт	Очаква се / емисии на шум/	производствената площа	отрицателно	пряко	ниска	периодично	дълготрайно	не	редовна поддръшка на производствени съоръжения

IV.5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).

Всички дейности от инвестиционното предложение ще се извършват на територията на производствената площадка на „Месокомбинат Ловеч“ АД.

От извършения обстоен анализ може да се направи извод, че като следствие от дейността на новите производствени мощности няма да се наблюдава завишаване на заболеваемостта или промяна в здравния статус на околното население и няма констатирани рискови фактори за населението.

Очаква се обхватът на въздействието да е в района на производствената площадка и да не се засяга населението на гр. Ловеч.

Обобщена информация за обхвата на възможните въздействия е отразени в Таблица „Матрица за оценка на потенциалните въздействия при реализация на инвестиционното предложение“.

IV.6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.

Посочените въздействия са пряко свързани с предвидените в инвестиционното предложение дейности и мерките за намаляването или предотвратяването им.

Вероятностите за поява на въздействие са отразени в Таблица „Матрица за оценка на потенциалните въздействия при реализация на инвестиционното предложение“. Описаните въздействия не предполагат комплексност и не са интензивни по своя характер.

IV.7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.

Реализацията на инвестиционното предложение, чрез внедряването на нови иновативни и модернизирането на част от наличните производствени мощности и подобряване на ефективността на използването им, не променя заключенията, направени „Разширение на дейността на съществуващо предприятие, чрез модернизация и инвестиции в преработката на произвежданата продукция“ в УПИ VIII, кв. 271 и УПИ IX, кв. 271, гр. Ловеч по подмярка 4.2 от ПРСР 2014-2020г. за което е издадено становище с изх. № 7134/04.12.2015г. на Директора на РИОСВ-Плевен.

IV.8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

Инвестиционното предложение ще се реализира в „Северна индустрисална зона“ на гр. Ловеч. Не се предвижда отрицателно въздействие. С реализиране на инвестиционното предложение няма да настъпи ново, различно по вид от до сега съществуващите въздействия в района.

IV.9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.

Ефективни редуциране на негативните въздействия е възможно чрез редица технологични решения:

- Използване на гориво с ниски емисии на парникови газове;
- Разполагане на технологични съоръжения /източници на шум/ единствено в рамките на производствената сграда;
- Правилна експлоатация на съоръжение за механично очистване (мазноуловител);
- Правилна експлоатация на системата за премахване на миризми.

Всички описани технологични мерки са свързани пряко или косвено с редуциране нивата на замърсителите еmitирани в компонентите на околната среда.

Не се предполага друг вид отрицателно въздействие, което следва да бъде ефективно намалено.

IV.10. Трансграничен характер на въздействието.

Реализацията на инвестиционното предложение не предполага трансгранично въздействие, тъй като обектът е много отдалечен от границата на Република България.

IV.11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

Описание на мерките, предвидени да предотвратят, намалят или, където е възможно, да прекратят значителните вредни въздействия върху околната среда, както и план за изпълнението на тези мерки са представени в следващата таблица.

Таблица:

„Мерки за намаляване на отрицателното въздействие върху околната среда“

№ по ред	Мерки	Период/ фаза	Резултат на изпълнение
1	2	3	4
1	собствени периодични измервания на концентрациите на замърсители в отпадъчните газове, съгласно чл.31 от Наредба №6/1999г.	По време на експлоатацията	Опазване чистотата на атмосферния въздух
2	Редовна поддръжка на технологично оборудване	По време на експлоатацията	Редуциране емисиите шум; Предотвратяване загуби на вода
3	Определяне на площадки за предварително съхранение на отпадъци	По време на експлоатацията	Екологосъобразно управление на отпадъците
4	Сключване на договори за предаване на образуваните отпадъци с дружества, притежаващи съответните разрешителни или регистрационни документи по чл. 35 от ЗУО	По време на експлоатацията	Екологосъобразно управление на отпадъците
5	Извършване на мониторинг на отпадъчни води	По време на експлоатацията	Опазване чистотата на повърхностните води
6	Поддържане на оптимални стойности на контролните параметри на ЛПСОВ	По време на експлоатацията	Опазване чистотата на повърхностните води.
7	Контрол и поддръжка на ЛПСОВ	По време на експлоатацията	Опазване чистотата на повърхностните води.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.

На етап уведомяване, възложителят е обявил своето инвестиционно намерение на засегнатата общественост в Община Ловеч с вх. №70-00-143/27.01.2022г.. Не са постъпили становища, мнения или възражения от обществеността.

Настоящата информация за преценяване необходимостта от ОВОС ще бъде предоставена за достъп до населението на община Ловеч, съгласно изискванията на чл. 6, ал. 9, т. 2, както и чрез съобщение на сайта на РИОСВ-Плевен, съгласно изискванията на чл. 6, ал. 6, т. 1 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка въздействието върху околната среда - за срок от 14 дни.