

Съгласно действащата нормативна наредба – обектът е първа категория (съгласно чл. 2 ал. 9 буква „и“ от ЗУТ)- „и“ производствени предприятия, вкл. сградите и съоръженията и складовете към тях с капацитет над 500 работни места.

Градоустройствени показатели:

Устройствена зона ПП и предназначение – производствена индустриална зона за производство, складови и обслужващи сгради и съоръжения.

Плътност на застрояване: $\leq 80\%$

Коефициент на интензивност: ≤ 2.5

Минимално озеленяване $\geq 20\%$

Височина на застрояване ≤ 26 м

Настоящата разработка обхваща ПИ с идентификационен номер 43952.502.1091 е с площ 173 511 кв.м.

Обемът на разработката включва производствена и административна сграда, които са разположени свързано една с друга, но са със самостоятелни конструкции. Проектът предвижда изграждането на четири сгради: производствена сграда около 63 057.95м² (ЗП), 65 934.00 м² (РЗП), едноетажна сграда с полунива, съобразено с технологичните процеси; административната сграда е предвидено да се развие в три етажа с площ 3 400 кв.м (ЗП) и 9 500 кв.м (РЗП); контролно-пропускателен пункт вход/изход със застроена площ 120 кв. м, развити в едноетажна постройка; офис готови автомобили с приблизителна застроена площ от 47 кв. м в едноетажна постройка. Четирите сгради са предвидени като комплексно застрояване, в които ще се развият производствено предприятие за асемблиране, офиси, разливна със столова, музей/шоурум, тестова писта за готовите автомобили и паркинги на ниво терен. Имплементирана е „зелена“ система за всеки от тях. На покрива на завода се предвижда да се разположат оптимален брой соларни панели. Покривът на административната сграда се предвижда да бъде озеленен. Осигурен е контролиран достъп до имота, посредством ограда и бариери, както и функционално делене на паркингите, за които е отделена около 17 250 кв.м. от площта на имота. Предвидени са около 17 250 кв.м. за паркинг зони за служители и посетители, контролно-пропускателен пункт на камиони, паркинг за паркиране и товарене на готовите превозни средства, паркинг с логистично предназначение и тестово изпитване на автомобилите.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения:

Няма взаимовръзка с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни намерения.

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие;

Не е планирано използване на природни ресурси при изпълнението и експлоатацията на обекта. Всички строителни материали и суровини са с външни доставки, в готов вид, доставени от фирмата изпълнител.

По време на строителството основните суровини и строителни материали, които ще се употребяват при изграждането на обекта, са:

- Инертни материали (трошен камък, пясък, баластра, чакъл);
- Бетонни и варови разтвори, мазилки, смеси;
- Облицовъчни материали, материали за настилки;
- Изолационни материали;
- Арматурно желязо и елементи за метални конструкции;
- Дървен материали и т.н.;

Вода:

Водата, която ще се използва е за битово-питейни нужди както и за противопожарни нужди. За захранването с вода се предвижда да се изгради СВО с връзка към съществуващ водопровод, част от градската водопроводна мрежа на гр. Ловеч. След влизането на водопровода в имота, на разработката, е предвидена водомерна шахта, оборудвана с водомер и всички необходими арматури. Веднага след шахтата, трасето се разделя на две отклонения – едно за питейно-битовите нужди и второ за ПП нужди на сградите в границите на имота.

При процеса на сглобяване на електромобилите ще се ползва вода за първоначално технологично напълване на някои от машините. Тази вода ще бъде неоглямо количество и ще циркулира в самата машина. Производственият процес по сглобяването на електромобилите не е свързан с ползването на вода и мокри процеси.

Захранването с ток и вода е на база предварителни договори за доставка с експлоатационните дружества след издаване на разрешения за строеж.

г) генериране на отпадъци – видове, количество и начин на третиране, и отпадъчни води;

Отпадъци при строителството и експлоатацията на обекта съгласно изискванията на Наредба №2 /2014 г. за класификация на отпадъците са:

При изграждането на обекта ще се генерират следните строителни отпадъци:

- Смесени отпадъци от строителни материали с код 17.09.04:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - събиране и извозване от лицензирани фирми до определено, от общинските органи, място.

При експлоатацията на обекта ще се генерират следните отпадъци:

- Отпадъци от формование – стърготини, стружки и изрезки от пластмаси с код 12.01.05:
 - Свойства – неопасни;

- Начин на третиране - ще се рециклират, като се изпращат на фирмата производител за създаване на нови листове;
- Алюминиеви отпадъци:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране – ще се извозват и предават на лицензирана фирма за скрап, с която Възложителят ще има договорни отношения;
- Отпадъци от опаковки – хартиени и картонени, с код 15.01.01:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - ще се извозва за рециклиране от лицензирани фирми.
- Отпадъци от пластмасови опаковки (найлон) с код 15.01.02:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - отпадъкът ще се извозва от сметосъбиращи фирми до депо.
- Отпадък от дървени материали (палети) с код 15.01.03:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - предвижда се да бъдат извозвани от специализирани фирми за рециклиране на палети и изкупуване на амбалаж от дървесина;
- Отпадък от батерии с код 16.06.05:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - дефектните батерии ще се връщат на доставчика;
- Битови отпадъци от хартия и картон с код 20.01.01:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - ще се събират и извозват за рециклиране от смесосъбиращи фирми до депо.
- Битови отпадъци от стъкло с код 20.01.02:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - ще се събират и ще се извозват за рециклиране от сметосъбиращи фирми.
- Биоразградими отпадъци от разливната със столова и кафенето, разположени в административната сграда, с код 20.01.08:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - ще се събират и извозват от сметосъбиращи фирми.
- Битови отпадъци от пластмаси с код 20.01.39:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - ще се събират и ще се извозват за рециклиране от сметосъбиращи фирми.
- Биоразградими отпадъци от паркове и градини с код 20.02.01:
 - Свойства – неопасни;
- Смесени битови отпадъци с код 20.03.01:
 - Свойства – неопасни;
 - Начин на третиране - ще се събират и извозват от сметосъбиращи фирми.
- Всички бракувани компоненти – ще се връщат към съответния доставчик;
- Питейно-Битови води Q макс.ден = 16,30 м³/д;
- Питейно-Битови води Q макс.час = 4,84 м³/ч;
- Питейно-Битови води Q макс.сек = 7,56 л/сек;
- Питейно-Битови отпадъчни води Q макс.д = 15,21 м³/д;
- Технологични отпадъчни води не се очакват, тъй като в производствения процес няма мокри процеси;
- Предвидено е монтиране на маслоуловител към автомивката при завода, друго третиране.

Не се предвижда допълнителна преработка на посочените отпадъци освен разделното им събиране. На този етап прогнозни количества на генерираните отпадъци не могат да се дадат.

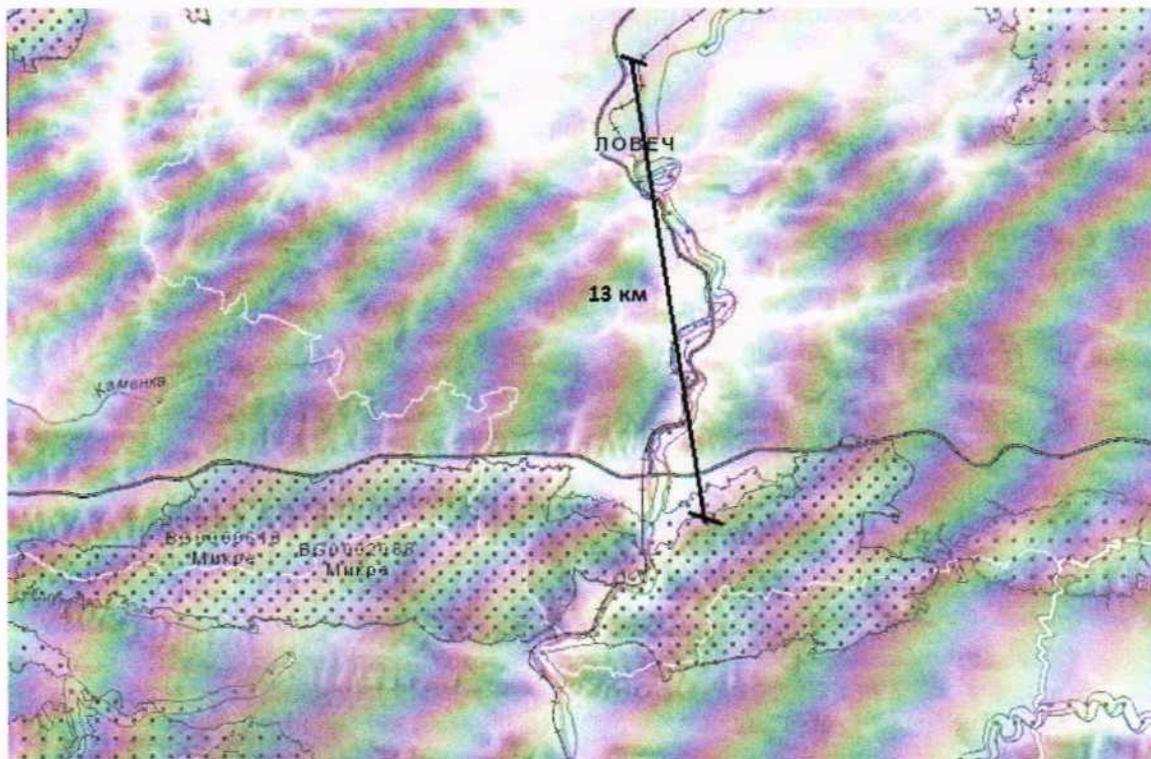
За обекта е предвидена разделна канализация – битово-фекална и дъждовна. Канализацията ще бъде вакуумна за завода и гравитачна за останалите сгради в рамките на разработката. Няма сезонност в потреблението на вода за нуждите на автомивката и нуждите от питейна вода. Заустването на отпадните води ще става в градската канализационна мрежа чрез СКО.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

По време на строителните дейности е възможно само временно замърсяване чрез запрашаване на въздуха през периода на работа на машините и техниката. При правилното изпълнение на предвидените дейности по реализацията на строителството не се очаква да възникнат ситуации, свързани с отделяне на емисии, замърсяващи въздуха или подземните води, както и генериране на опасни отпадъци и създаване на дискомфорт в околната среда. Очаква се увеличение на шумовото въздействие по време на строителния процес, което ще бъде краткотрайно, с временен характер и няма да превишава допустимите норми.

При спазване на условията в издадените от компетентни органи разрешения и изискванията на екологичното законодателство, не се очаква замърсяване или дискомфорт на компонентите на околната среда при реализацията на инвестиционното предложение. Не се очаква възникване на ситуации, свързани със замърсяване на подземните води. При експлоатацията и производствения процес по сглобяване на електромобилите не се очаква наличие на вещества, които да бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които ще се осъществява или е възможен контакт с вода.

Предвидените производствени и обществено-административни дейности няма да генерират вредни отпадъци, които да замърсят околната среда. Разработката не попада и не е в близост до защитена територия. Най-близката защитена зона по Натура 2000 е „Микре“ – BG0000616 и отстои на повече от 13 км от обекта на разработката.



Фиг. 1 Схема за отстояние на разработката от защитена по Natura 2000, територия „Микра“.

<http://natura2000.moew.government.bg/Home/Map#>

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение;

Като риск може да се разглежда вероятността дадена потенциална опасност, свързана със строителството и експлоатацията на инвестиционното предложение да окаже негативно въздействие върху компонентите на околната среда или човека. За предотвратяване на евентуални рискови ситуации се предвижда провеждане на обучение и инструктажи на работниците, служителите и всички други лица, свързани с инвестиционното предложение; осигуряване на необходимо оборудване и облекло.

С предвидените за осъществяване на инвестиционното предложение техника и методи, както и предвид характера и мащаба на инвестиционното предложение не се очаква риск от инциденти, аварии или бедствия за околната среда и здравето на хората.

Инвестиционното предложение не предполага съществуването на риск от големи аварии или бедствия. Инвестиционното предложение се предвижда да се осъществи на терен на промишлена зона, което предопределя територията за поместване и развитие на производствени дейности.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

По време на строителните дейности е възможно временно замърсяване чрез запрашаване на въздуха през периода на работа на машините и строителната техника. При правилното изпълнение на дейностите, които ще се предвидят по реализацията на строителството не се очаква да възникнат ситуации, свързани с отделяне на емисии, замърсяващи въздуха и създаващи дискомфорт в околната среда.

Не се очакват емисии на вредни вещества във въздуха при производството на сглобяване на електромобилите над допустимите норми. Естеството на производството не предполага отделяне на вредни вещества и прахови частици в атмосферата, които да оказват влияние на околната среда или да са риск за човешкото здраве.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

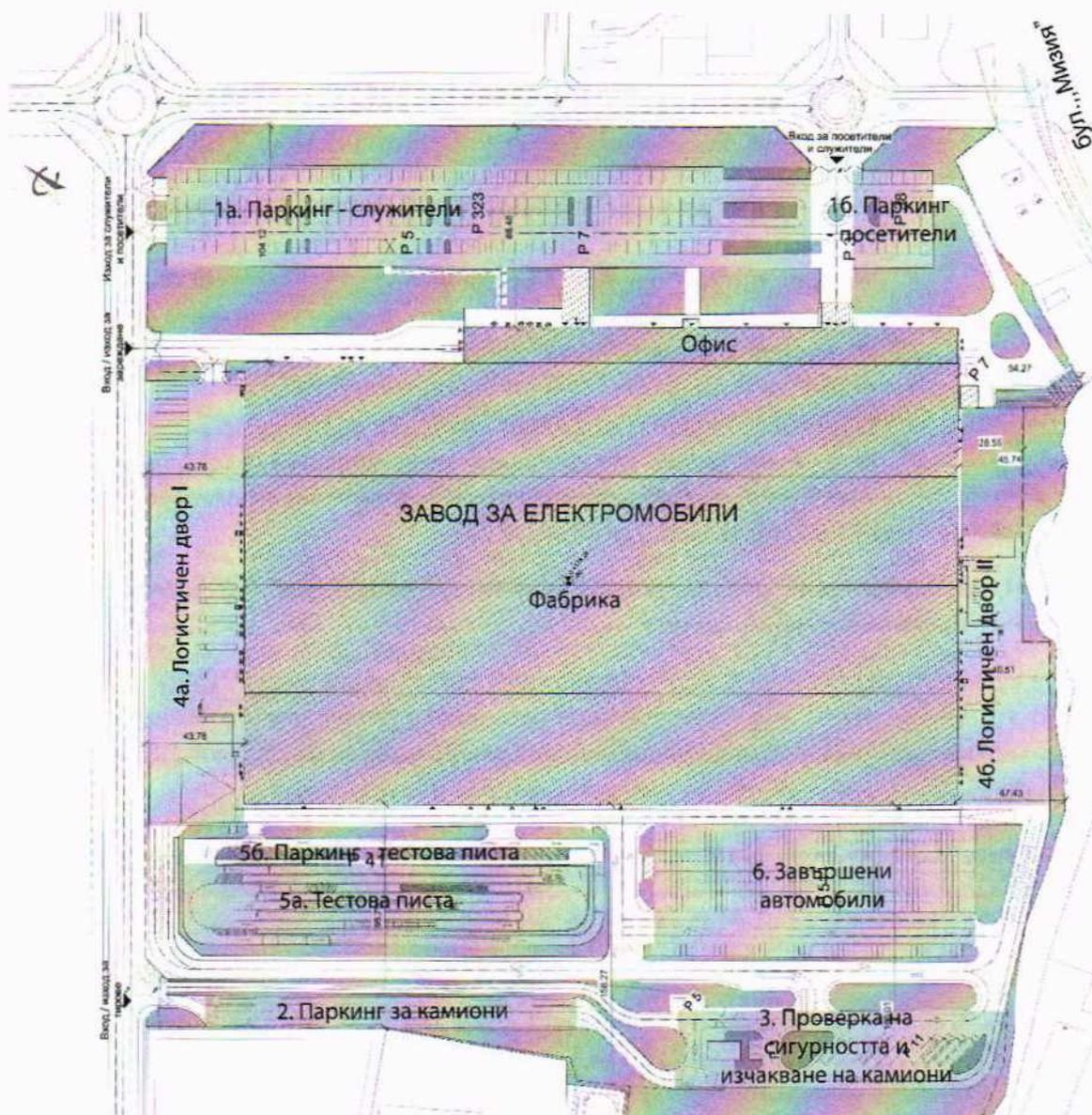
Строителната площадка на „Иновативен завод за сглобяване на електромобили „e.GO”, разположен в индустриален парк „БАЛКАН“ в ПИ с идентификационен номер 43952.502.1091 и площ 173 511 кв.м.

Площта за временни дейности се предвижда да бъде на територията на имота собственост на „НЕКСТ.Е.ГО БЪЛГАРИЯ“ АД, а самата площ за тези временни дейности ще бъде спрямо технологичното планиране на организационния процес на строителството, предвижданите етапи на строителство, спрямо избора на необходимата строителна техника и нейните показатели. Генерираните строителни отпадъци по време на всички процеси по изграждане на сградите в имота ще се извозват от лицензирани фирми до определени, от общинските органи, места.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

3.1. Обща използвана площ и капацитет.

Заводът е разположен в ПИ с имотен идентификатор 43952.502.1091, находящ се в „Индустриален парк БАЛКАН“, разположен в северната промишлена зона на гр. Ловеч. Площта на поземления имот на завода е 173 511 кв.м. Обемът на инвестиционното предложение включва производствена и административна сграда, които са разположени свързано една с друга, но са със самостоятелни конструкции. В двете основни за имота сгради са разположени няколко функционални зони – производствена зона за сглобяване на електромобили и административна зона. В границите на разработката се предвижда изграждане на контролно-пропускателен пункт за вход/изход и офис готови автомобили, които ще се разположат в близост до някои от паркингите в имота. Около 17 250 кв.м. ще бъдат предвидени за паркинг зони за служители и посетители, за контролно-пропускателен пункт на камиони, паркинг за паркиране и товарене на готовите превозни средства, паркинг с логистично предназначение и тестово изпитване на автомобилите, както следва:



Фиг. 2. Схема на ситуацията на иновативен завод за сглобяване на електромобили „e.GO”

3.1.1 Описание на паркинг зоните:

- **Паркинг за служители и посетители** – разположен непосредствено пред входа на административната сграда. Предвиждат се 300 паркоместа и обособена зона за велосипеди. Отначало ще бъдат монтирани 20 електрически зарядни станции, като на по-късен етап, при нарастване на търсенето ще се организира електрическо зареждане на всички ортанали паркинги.
- **Паркинг за камиони** – предвидена е зона за изчакване на камионите в случай, че са пристигнали по-рано отпланираното време във завода.
- **Паркинг зона за проверка на сигурност и изчакване на камиони** – тази зона попада в границите на имота, обект на инвестиционното предложени, разположена преди контролно-пропускателния пункт за

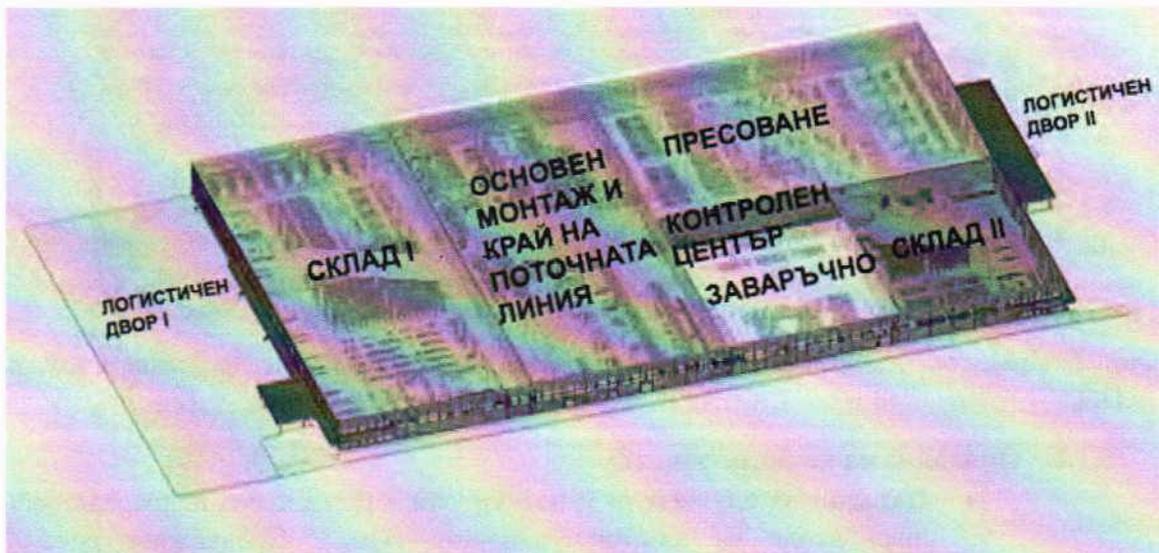
влизане и регистрация на камионите. Тук камионите и водачите изчакват за проверка, оформяне на документи и/или регистрация.

- **Логистичен двор I и II** – зони пригодени за движение на камиони, включващи разтоварни отделения, напълно покрита зона за отпадъци, където ще се събират за рециклиране и извозване неопасни отпадни материали от завода – метал, дърво, пластмасово фолио, опаковки и хартия.
- **Тестова писта** – предвижда се да бъде дълга 900м и ще се използва от отдела за осигуряване на качеството, за да се гарантират стандартите за качество на готовите електромобили. Всички готови електромобили ще бъдат тествани от обучени за целта служители.
- **Паркинг за готови превозни средства** – Ползва се за паркиране на, вече преминалите през проверката за качество, електромобили. От този паркинг автовозите ще вземат готовите електромобили.

3.1.2 Описание на предвидените постройки:

а) производствена сграда за сглобяване на електромобили – капацитет и основни функционални групи:

Производствената сграда на завода се очаква да бъде с площ приблизително 63 057.95м² (ЗП); 65 934.00 м² (РЗП). Едноетажна постройка с полунива, съобразено спрямо технологията на производство. Функционално делене на производствените групи, както следва:



Фиг. 3. Схема на функционалното разпределение в производствената сграда на сглобяване на електромобили „e.GO”

- **складови зони** – приблизително 26 000 кв.м (ЗП), за обслужване на логистика – сортиране и разпределяне на доставени суровини, складиране и качествен контрол. Основните складови зони са обособени от логистичен склад I , който се предвижда да бъде с площ около 18 460кв. м (ЗП), 19 060 кв. м (РЗП). Логистичен склад II с площ приблизително 8 000 кв.м (ЗП) и 8 430 кв.м (РЗП).

- **зона за пресоване** – около 12 400 кв. м ЗП/РЗП. В тази зона се изработват чрез пресоване екстериорните елементи за електромобилите., сглобяват се и се съхраняват до момента за основен монтаж.
- **заваръчна зона** – 6 250 кв. м (ЗП/РЗП). Тук ще се разположат автоматични, високотехнологични заваръчни линии за пространствената рамка (шасито) на автомобилит. Процесите на преработка и сглобяване на готовите алуминиеви елементи са автоматизирани, като всички пространствени рамки ще се местят от специално въртящо се устройство.
- **зона за асемблиране/ главна поточна линия** – приблизително 15 200 кв. м (ЗП/РЗП). Тук ще се сглобява шасито, вратите, батериите и ще се полагат всички инсталации на електромобилите и други довършителни процеси.
- **контролен център** – около 1 900 кв. м (ЗП) и 3 800 кв.м (РЗП). Развит на два етажа със зали за обучения, зали за отдих и санитарни помещения, обслужващи служителите., работилница, зони за престой на оборудване и депо за резервни части, помещение за рязане и тестване на шаситата.

б) административна сграда – капацитет и основни функционални групи:

Административната сграда е предвидено да се развие в три етажа с площ 3 400 кв.м (ЗП) и 9 500 кв.м (РЗП).

- **административна сграда първо ниво** – с приблизителна застроена площ 3 400 кв. м. като се предвижда тук да се развие обществената част от сградата със свободен достъп – музей, шоурум и т.н., като се разположат необходимите санитарно – хигиенни звена за служителите.
- **административна сграда второ ниво** – около 2 600 – 2 700 кв.м. Тук ще се развие разливна със столова, обслужваща завода, кафене и офиси, медицински кабинет. Осигурен е достъп до производството и са предвидени необходимите санитарно-хигиенни звена, които да обслужват и част от производството.
- **административна сграда трето ниво** – около 3 400 кв. м развити са няколко офиса, зали за срещи и необходимите санитарни помещения, както и няколко зони за отдих около стълбищните клетки. Тук се разполагат и технически помещения.

в) офис готови автомобили – едноетажна постройка с приблизителна застроена площ от 47 кв. м, разположен е в непосредствена близост до паркинга за готови автомобили.

г) контролно-пропускателен пункт вход/изход – едноетажна постройка с приблизителна застроена площ 120 кв.м с предвидени зони за отдих на шофьорите , както и санитарно-битови помещения. Работни помещения за четирима души с отделен санитарен възел.

3.1.3 Описание на основните процеси:

Заводът разполага с два логистични склада за оптимизиране на общия материален поток. Логистичен склад I се предвижда да бъде разположен в северозападната част на сградата на завода, където да се съхраняват основно частите, които са необходими в основния монтаж. Логистичен склад II се предвижда да бъде разположен в югоизточната

част на сградата на завода и съхранява необходимите части за зоната за заваряване и пресоване. За обработка на материали в складовете се използват различни видове наземни транспортъори, включително мотокари, ричтракове, високоповдигащи/ниско повдигащи палетни колички, пикери за тесни проходи и влакчета за такива. Материалите и частите необходими за технологичния процес се разтоварват в зона за разтоварване и приемане на материали с помощта на една от задните рампи за товарене или с помощта на страничните рампи за разтоварване. За всяка рампа се използва определена зона: за разтоварване, за бързо разтоварване и временно съхранение, за получаване на материали и процес на проверка. След това материалите се транспортират чрез наземни конвейери до определената складова зона, в зависимост от размера и вида на материала.

Получените материали могат да бъдат преупаковани в зона за преупаковане, ако е необходимо разфасоване в по-малки размери контейнери или в специални товарни съдове. Всички палети и подобни контейнери се съхраняват в склад с тесен коридор с високи стелажи. Наземните транспортъори транспортират палетите до точките за прехвърляне в челния край на стелаж за палети с тесни коридори, откъдето камиони за подбиране на конкретни поръчки ги прехвърлят в пространството за съхранение на палети. Всички контейнери, които са по-големи от европалет, се съхраняват в блоково съхранение. Гумите се съхраняват на специални товароносачи и стелажи в обособена за това зона. Малките детайли (напр. винтове, нитове) се съхраняват в подходящи контейнери на стелажи и рафтове, в определена за това площ. Зоната на супермаркета се използва за обработка на последователни транспортни поръчки за специални детайли. За транспортиране на материали до определената точка на монтаж се използват влекачи. Начало и край на доставката на материали, управлявани от влекачите, са определени станции, където се пускат в експлоатация пълни транспортни поръчки и след това се товарят на влекачите. От станциите влекачите използват различни логистични маршрути за транспортиране на материала до основния монтаж. Високоволтовите акумулатори за монтаж се съхраняват в две специално предназначени за целта помещения в част от склада. За персонала и логистичната администрация в логистичните складове има три офиса. Зоните за качество се използват за проверка на качеството на входящите материали и включват помещение за измерване с въздушно управление и офис пространство за персонала. Всички електрически наземни конвейери се зареждат в зона за зареждане, която може да се използва и за зареждане и смяна на батерии, ако е необходимо за непрекъсната работа. По-големите, празни контейнери за товарене се съхраняват на определено за това място.

В зоната за заваряване се предвижда разполагане на автоматични заваръчни линии за изработване на пространствената рамка (шасито) на автомобила. Рамката се състои от алуминиеви профили и се заварява модулно (например преден, среден и заден модул). Сглобяемите алуминиеви профили се вкарват ръчно във всяка от модулните заваръчни станции. След вмъкване на всички профили, въртяща се плоча пренася вмъкнатите профили в заваръчната клетка за заваряване, докато служителят вмъква профилите за следващата пространствена рамка. След като модульт бъде заварен, той се прехвърля от индустриални роботи към следващата заваръчна станция докато всички модули бъдат заварени заедно към окончателната пространствена рамка. Ако пространствените рамки не отговарят на спецификациите за качество, те се

транспортират до зона за преработка. В рамковия монтаж всяка рамка се изолира с уплътняваща смес и приставките се сглобяват последователно. В зоната за заваряване всички рамки се преместват ръчно от специално въртящо се устройство, което позволява по-добър достъп за изолация и монтаж.

В зоната за пресоване се оформят всички екстериорни части на автомобила се вакуумно, обработва се, сглобява се и се съхранява до необходимост от основен монтаж. Суровият материал от пластмасови листове се транспортира на палети в стекове (до 2 м височина) и се разтоварва на специалната товарна площадка. От товарната рампа суровината се транспортира с високоповдигащи палетни колички до складови рафтове. За ограничаване на прах и стърготини от деликатния процес на пресоването, зоната е отделена с допълнителна стена, обграждаща вакуумнопресоващите машини и суровината. Пресоващите форми се съхраняват в стелажи в близост до формоващите машини и са оборудвани в съответствие с производствения план. След това плоските пластмасови листове се транспортират до пресоващите машини и се поставят в приемника за обработка на материала. След това отделните листове автоматично се повдигат към електрическия нагревателен елемент на машината, нагряват се до температурата на процеса и след се опъват върху формата с помощта на вакуум. След фазата на охлаждане формованите пластмасови части се транспортират през автоматизиран портал до другата страна на стената, където частите се режат хоризонтално с автоматизиран лентов трион. Фрезованите детайли се поставят в транспортен носач и се транспортират до зоната за незавършени заготовки, като поръчката заема един ред. След това частите се транспортират за обработка до фрезова машина. Всички инструменти за фрезоване се съхраняват в стелажи, в близост до фрезовите машини. Въртящите се кранове се използват за оборудване на фрезовите машини с фрезови инструменти. След фрезоване готовите части се транспортират до следващата зона за незавършена продукция. Оттам фрезованите и други части се транспортират до монтажната зона. След това служителите вмъкват фрезованите пресовани части в специално предназначени монтажни маси, които задържат частите на място. Използва се ултразвуково заваряване за фиксиране на пластмасовите части. В зависимост от частта се занитват допълнителни приставки. След монтажа, готовите за сглобяване външни части се поставят в специални товарни носачи и се транспортират до склада за готови части. Оттам външните части се транспортират до крайната поточна линия. На една от стените дефиниращи зоната за пресоване има място за зареждане на електрическите транспортъори, до зоната за празни товароносачи. В специално предназначено помещение работи шредер, за подготовка на пластмасовите отпадъци за рециклиране. За целта пластмасовите отпадъци се транспортират до шредера, който смила пластмасата до малки чипсове, които се транспортират в големи торби до производителя за рециклиране.

Основната монтажна се предвижда да бъде около 13 800 m². Шасито, от зоната за заваряване, се транспортира на въртящи се устройства със специално предназначение до монтажната линия на рамката и ръчно се избутва до следващата станция. Общо линията за сглобяване на рамката се състои от 17 станции. След монтажа на рамката, вече сглобена се натоварва на автономно управлявани превозни средства (АУПС), които транспортират изделието през основната поточна линия, състояща се от 34 монтажни станции и допълнителни буферни станции. АУПС транспортират превозното средство

от станция до станция в рамките на основната поточна линия, като те могат да променят височината на продукта, за да осигурят ергономичен монтаж. АУПС се зареждат индуктивно. Зоните за осигуряване на материали и предварително сглобяване са разположени от двете страни на линията. Стоманената надстройка, която покрива основната поточна линия и част от зоната за предварителен монтаж, се използва за инсталиране на допълнително осветление, кранова релсова система за манипулационни устройства и захранване на всички медии (електрическа шина, въздух под налягане, електрическа мрежа) към отделните станции. Всяка станция е оборудвана с индивидуално монтажено оборудване и оперативни терминали за инструкции за работа и потвърждение на поръчката от монтажните работници.

Част от зоната за предварително сглобяване се използва за сглобяване на акумулаторния модул. За целта отделни клетъчни модули се поставят в корпуса на батерията и се свързват електрически последователно. След това корпусът се запечатва и се тества, за да се гарантира качеството. Модулите на акумулаторните батерии се транспортират със специален товарен носач до основната поточна линия за сглобяване. След което АУПС се връща към първата станция на поточната линия. Вече готовото превозно средство се задвижва до оборудването за изпитване, в края на линията от служител. В края на линията се използват индивидуални тестови стендове за регулиране на колелата и светлините, тест за мощност и спирачки както и кабина за пръскане с вода, за да се гарантира, устойчивостта на дъжд на всяко превозно средство. След този тестове превозното средство се отвежда до портала за проверка на качеството, където служителите проверяват всяко превозно средство. Ако електромобилът не отговаря на необходимите норми, превозните средства се транспортират до зоната за преработка, където може да се извършват допълнителни манипулации. Готовите автомобили напускат фабриката през един от южните портали и се тестват на тестовата писта навън. Ако автомобилът не издържи проверката на пистата, може да се върне в зоната за преработка, за допълнителни преработки. В случай, че електромобилът премине успешно през изпитванията на тестовата писта се откарва до паркинга за готови автомобили.

Всички помещения в зоната на „контролен център“ са предназначени за поддържане на операциите по пресоване, заваряване на шасито и монтаж, и включват стая за почивка за работници, санитарни помещения, стаи за обучение, поддръжка и съоръжения за качество на приземния етаж. Работниците могат да ползват своите почивки в стая за почивка, която осигурява маси с места за сядане, кухня с микровълнови печки за подгряване на донесена отвън храна и диспенсъри за вода. Работниците могат да влизат в стаята за почивка директно през входа от зоната за пресоване или през коридора, който свързва стаята за почивка с основните монтажни и заваръчни зони. В работилницата е предвидено да се съхраняват оборудване и материали за работниците за изграждане и подобряване на работното им място, напр. за монтаж или логистика. За осигуряване на качеството, заваръчните шевове трябва да се режат и анализират периодично, което се извършва в помещение за разрушителен тест (алуминиево шлайфане). Помещението за рязане на рамката разполага с взривобезопасна изпускателна система за минимизиране на алуминиевия прах в зоната. Техническото оборудване (вентилация, филтри и др.) за изпускателната система е предвидено да бъде във вестибюла на помещението за рязане на рамката. След това разрязаните проби от

заваръчните шевове се анализират в лабораторията за контрол на качеството на шасито. Климатизираните метрологични помещения за рамката и за пресоването се използват за измерване на постигнатите производствени толеранси.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Инвестиционното предложение се намира на територията на индустриален парк - „Индустриална зона Балкан“ и ще ползва предвидената техническа инфраструктура на индустриалния парк. Достъпът до ПИ 43952.502.1091 е посредством съществуващата пътна връзка - бул. „Мизия“.

В границите на ПИ с идентификационен номер 43952.502.1091, в който се предвижда изграждането обект по инвестиционно предложение за „Иновативен завод за сглобяване на електромобили „e.GO“ е предвидено да се изградят вътрешноалейна мрежа за пешеходен и автомобилен достъп, както и паркинги (както са отбелязани на фиг. 1). Пред същите ще се проведе и необходимата хранваща инфраструктура.

5. Програма за дейностите, вкл. за строителството, експлоатацията и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

а) Временно строителство:

Поради вида на обекта и близостта му до населено място не е наложително извършването на временно строителство.

б) Основно строителство:

- Техническата инфраструктура до обекта /водопровод, канализация, електропровод, алейна мрежа, пожарогасителни хидранти, улично осветление/ се изпълнява по отделен проект от собственика на индустриален парк „БАЛКАН“, разположен в Северната промишлена зона на гр. Ловеч, и не е обект на текущата разработка.
- Проектирането и изграждането за производствените мощности ще се осъществи на един етап изцяло в рамките на ПИ 43952.502.1091.
- Не се очаква възстановяване или облагородяване на засегнати нарушени територии, защото няма такива.

в) Закриване на строителната площадка:

След изграждане на сградите, спомагателните площадки ще бъдат закрити. Генерираните по време на строителството отпадъци ще бъдат депонирани на общинско депо за строителни отпадъци. Земните маси от изкопните дейности и хумусния слой, ще бъдат използвани при изпълнение на вертикалната планировка на сградите и за рекултивация на засегнатите от строителството площи в имота.

Не се налага ползването на допълнителни площи за временни дейности по време на строителството, освен площта на ПИ 43952.502.1091, в който ще се реализира инвестиционното предложение.

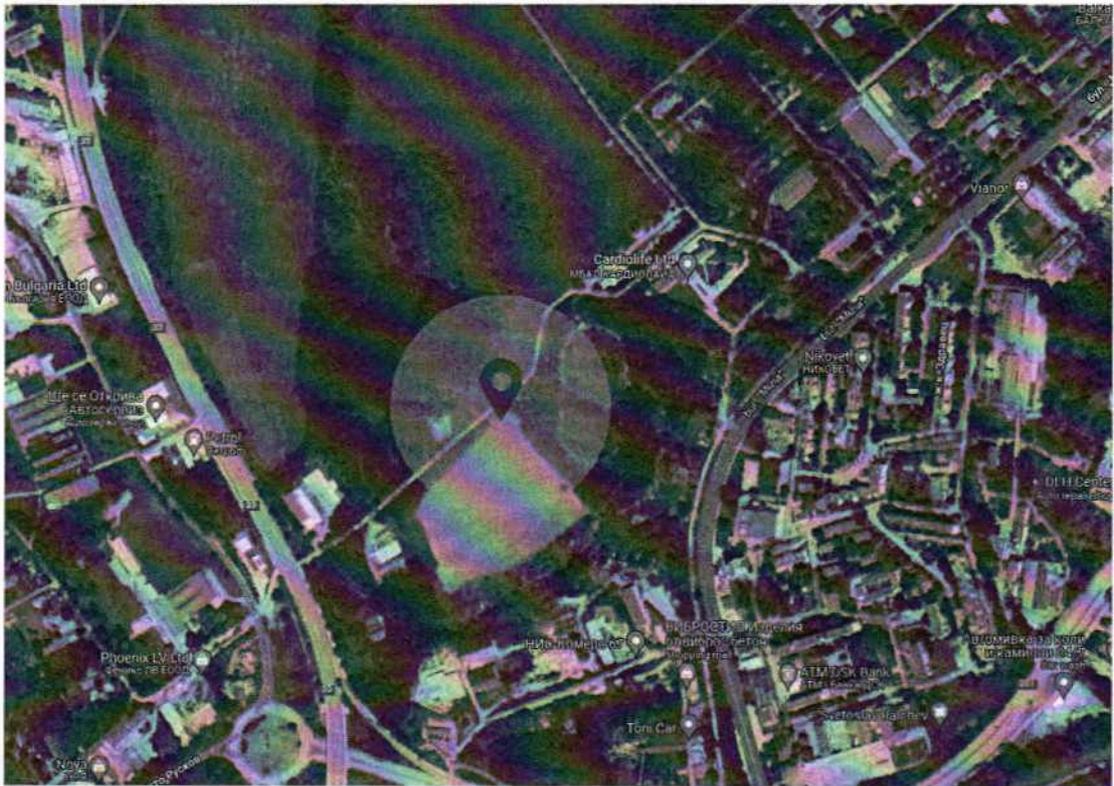
6. Предлагами методи за строителство.

При изграждането на обект по инвестиционно предложение за „Иновативен завод за сглобяване на електромобили „e.GO” предлага се монолитно изпълнение по стандартно изпълнение на бетоновите работи, за административната сграда. Предвижда се сглобяемо строителство за производствената сграда, като елементите за него се изпълняват в заводски условия от строителна фирма изпълнител. Дейностите, които ще се извършват при строителството и експлоатацията на инвестиционното предложение ще бъдат по одобрени и съгласувани от съответните инстанции проекти.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Нарасналото търсене на пазара за електромобили налага изграждането на нови производствени комплекси, които да обслужват вътрешния и европейския пазар. Икономическият климат в страната предопределя по-ниските производствени разходи и конкурентност на външния пазар. Обектът ще се изгради на територията на индустриален парк „БАЛКАН“, зона с богата история в производството на различни видове превозни средства - автомобили, мотори и велосипеди.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.



Фиг. 4. Местоположение на имота на картата на Google Maps.

Инвестиционното предложение за „Иновативен завод за сглобяване на електромобили „e.GO“ се намира в индустриален парк „БАЛКАН“ в северната промишлена зона на гр. Ловеч, устройствена зона ПП и предназначение – производствена индустриална зона за производство, складови и обслужващи сгради и съоръжения. Минерални води няма да се използват. За питейно-битови нужди ще се сключи договор с „В И К“ АД – гр. Ловеч.

В близост до разработката няма данни за съществуването на чувствителни зони. Най – близката защитена зона по Натура 2000 е „Микре“ – BG0000616 и отстои на повече от 13 км от обекта на разработката. (както е посочено на фиг. 1.)

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

Инвестиционното предложение касае индустриално строителство и обслужващата го инфраструктура.

Имотът ще се захрани с уличен водопровод от вътрешната водопроводна мрежа на гр. Ловеч съгласно становище с изх. № ТОП-2795-1(228)/05.05.2022г. от „В И К“ АД – гр. Ловеч, приложено в документацията.

Имотът ще се захрани от новата подстанция „Индустриална зона „БАЛКАН“ П /Ст 110 kV/ СрН, чрез изграждане на два пръстена от 4 трафопоста на територията на разработката. 4 трафопост със сухи трансформатори в ПИ 43952.502.1091. Необходимостта от посочения брой трансформаторни постове е обоснована от застроителните параметри и технологичния процес в производството. Присъединяването ще се извърши съгласно становище от „ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЕН СИСТЕМЕН ОПЕРАТОР“ ЕАД (ЕСО), приложено към документацията.

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

Няма необходимост от други специални разрешителни за реализирането на инвестиционното предложение с изключените на тези по процедурите по издаване на Заповед за одобряване на ПУП-ИПРЗ и Разрешения за строеж по ЗУТ.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. Съществуващо и одобрено земеползване:

Поземлен имот с идентификатор 43952.502.1091, в който е предвидено да се реализира инвестиционното предложение, се намира на територията на индустриален парк „БАЛКАН“ в северната промишлена зона на гр. Ловеч, общ. Ловеч, обл. Ловеч.

Представява урбанизирана територия с предназначение - производствена индустриална зона за производство, складови и обслужващи сгради и съоръжения.

2. Мочурища, крайречни области, речни устия:

Не се засягат.

3. Крайбрежни зони и морска околна среда:

Не се засягат.

4. Планински и горски райони:

Не се засягат.

5. Защитени със закон територии:

Не се засягат.

6. Засегнати елементи от Националната екологична мрежа:

Не се засягат.

7. Ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност:

Не се засягат.

8. Територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

Не се засягат.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.

По време на строителните дейности е възможно само временно замърсяване чрез запрашаване на въздуха през периода на работа на товарните машини. При правилно изпълнение на предвидените дейности по реализация на строителството няма да възникнат ситуации свързани с отделяне на емисии замърсяващи въздуха и/или подземните води, както и генериране на опасни отпадъци.

Не се очаква отрицателно въздействие от реализацията на инвестиционното предложение. Вероятност от поява на слаби шумови въздействия има само по време на строителството, но те ще са краткотрайни и временни и в рамките на допустимите норми.

При фазата на строителство, продължителността на въздействието е краткотрайно само по време на строително-монтажните дейности. То е еднократно без обратимост.

Във фазата на експлоатация в съответствие с технологичната схема на инвестиционното предложение, въздействието е непрекъснато и постоянно. При спазване на законовите изисквания и мерки, експлоатацията на обекта не се очаква да окаже отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда. Генерираните отпадъци ще се третираат съгласно изискванията на ЗУО, поради което не се очаква да окажат отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда. Като цяло въздействието от експлоатацията на промишлената сграда може да се оцени предварително като незначително, без кумулативно действие и локално само в рамките на имота, предмет на инвестиционното предложение.

2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

Обектът, предмет на инвестиционното предложение, не попада в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и не се предвижда оказване на отрицателно въздействие по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. На територията на разработката и в близост до нея няма площи, които се обитават от защитени видове на флората и фауната за размножаване, гнездене, зимуване, миграцията, които могат да бъдат засегнати от предложението. В близост до имота няма обекти на културното наследство. Не се очаква неблагоприятно влияние върху екологичните мрежи с национално значение поради голямата отдалеченост на обекта от тях.

3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

Риск е всеки случай на съмнително извънредно събитие (възникнало или неизбежно), което може да има неблагоприятен ефект върху околната среда и/или човека. За предотвратяване на евентуални рискови ситуации, се предвижда провеждане на обучение и инструктаж на служителите. С предвидените за осъществяване на инвестиционното предложение техника и методи не се очаква риск от инциденти за околната среда.

По отношение на трудовия риск е задължително спазване на технологичната дисциплина и инструкциите за безопасна работа. Ще се предприемат следните мерки за сигурност:

- задължителен начален и периодичен инструктаж;
- задължително ползване на работно облекло и лични предпазни средства;
- задължително хигиенизиране, обезопасяване и логистично обезпечаване с

необходимите материали за действия при пожарна и аварийна опасност, както и за

предотвратяване и отстраняване на замърсявания на околната среда;

- спазване на изискванията за периодични прегледи и контрол над наличната

инструментална екипировка.

Строителните дейности, както и експлоатацията на обекта ще бъдат изпълнени по всички нормативни изисквания и бъдещия обект няма да доведе до замърсяване компонентите на околната среда. При спазване на необходимите норми на проектиране и нормативни изисквания, риск от аварии, бедствия и инциденти в околната среда няма да има. Технологичните процеси при производството и сглобяването на електромобилите не предполага риск от големи аварии и/или бедствия.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

Въздействието върху компонентите на околната среда при строителството може да се оцени предварително като незначително, краткотрайно и временно (в периода на строителство). Пряко и непряко, без кумулативно действие и локално само в района на строителната площадка. Единствено въздействието върху почвата в рамките на площадката е дълготрайно, защото една част от нея се отстранява, а друга се превръща в антропогенна от разположените върху нея сгради, съоръжения и настилка.

По време на строителните дейности е възможно само временно замърсяване чрез запрашаване на въздуха през периода на работа на товарните машини. При правилно изпълнение на предвидените дейности по реализация на строителството няма да възникнат ситуации свързани с отделяне на емисии замърсяващи въздуха и/или подземните води, както и генериране на опасни отпадъци.

Не се очаква отрицателно въздействие от реализацията на инвестиционното предложение. Вероятност от поява на слаби шумови въздействие има само по време на строителството, но те ще са краткотрайни и временни и в рамките на допустимите норми.

При фазата на строителство, продължителността на въздействието е краткотрайно, еднократно и без обратимост само по време на строително-монтажните дейности.

Във фазата на експлоатация в съответствие с технологичната схема на инвестиционното предложение, въздействието е непрекъснато и постоянно. При спазване на законовите изисквания и мерки, експлоатацията на обекта не се очаква да окаже отрицателно въздействието върху компонентите на околната среда. Генерираните отпадъци ще се третират съгласно изискванията на ЗУО, поради което не се очаква да окажат отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда. Като цяло въздействието от експлоатацията на производствената сграда може да се оцени предварително като незначително.

5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).

Предвид характера и мащаба на инвестиционното предложение, реализацията му има локален обхват и не се очаква да засегне в негативен аспект населението на гр. Ловеч и близките населени места. Същото има изцяло положителен ефект – ще се подпомогне социално-икономическото развитие на района и ще се насърчи устойчивото му развитие.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да засегне в негативен аспект жителите на гр. Ловеч и съседните населени места.

6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.

Не се очаква отрицателно въздействие от реализацията на инвестиционното предложение. Вероятност от поява на слаби шумови въздействие има само по време на строителството, но те ще са краткотрайни и временни и в рамките на допустимите норми.

При изпълнение на изискванията на екологичното законодателство, реализацията на инвестиционното предложение няма да повлияе отрицателно върху компонентите на околната среда.

Реализацията на инвестиционното предложение няма да повлияе върху качеството и регенеративната способност на природните ресурси. Компонентите на околната среда в района няма вероятност да бъдат подложени на интензивни и комплексни въздействия, предизвикващи наднорменото им замърсяване.

7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.

При фазата на строителство, продължителността на въздействието е краткотрайно само по време на строително-монтажните дейности. То е еднократно без обратимост. Във фазата на експлоатация в съответствие с технологичната схема на инвестиционното предложение, въздействието е непрекъснато и постоянно.

При спазване на условията в издадените разрешителни от компетентните органи и на екологичното законодателство не се очаква отрицателно въздействие от реализацията на инвестиционното предложение. Вероятност от поява на слаби шумови въздействие има само по време на строителството, но те ще са краткотрайни, временни и обратими и в рамките на допустимите норми.

8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.

Инвестиционното предложение няма връзка с други съществуващи и/или одобрени с устройствен план дейности и не се очаква комбинирано въздействие. В тази връзка изграждането на завода за електромобили няма вероятност да доведе до кумулативно отрицателно въздействие върху компонентите на околната среда.

9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.

При спазване на одобрените и съгласувани проекти и законови изисквания не се очаква строителството и експлоатацията на производствената сграда да окажат отрицателно въздействие върху околната среда. По време на строителството ще се

вземат следните мерки за намаляване на отрицателното въздействие на обекта върху околната среда и хората:

- Ограничаване на прахоотделянето при строителните работи, при транспортиране на материала и санитарно хигиенните изисквания за безопасна работа.
- На работниците ще се осигурят необходимите лични предпазни средства (антифони, противопрахови маски, каски) за опазване здравето на работниците при съществуващите параметри на работната среда.
- Своевременно и регулярно оросяване на пътищата по време на строителството, през сухите и топли периоди.
- Механизацията ще работи в изправно състояние, за да се предотвратят всякакви аварии от горивно смазочни материали, което би довело до замърсяване на подземните води в района.

Упражняване на ефективен контрол от страна на възложителя за спазването на вътрешния ред и програмата за управление на генерираните отпадъци при производствената дейност.

10. Трансграничен характер на въздействието.

Предвид местоположението, характера и мащаба на инвестиционното предложение, не се очакват трансгранични въздействия, както по време на строителството, така и по време на експлоатацията му.

11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

Мерките, които ще се предприемат по време на строителството и експлоатацията на обекта са:

- да не се допуска замърсяване на прилежащите терени, повърхностите и подземните води;
- изготвяне на организация за управлението на генерираните от обекта отпадъци, координация с лицензирани фирми за предаване;
- да се предвиди разделно събиране на отпадъците по време на строителството, като те своевременно се извозват от площадката;
- да се предвиди събиране и извозване на генерираните твърди битови отпадъци в контейнери;
- по време на строителството на обектите да се извършва редовно почистване и оросяване на строителната площадка, както и на пътната инфраструктура при необходимост;
- стриктно да се спазва изискването за сухо почистване на евентуални разливи на нефтопродукти и др.;

- да се осигури подходящ приобектов склад за използване на строителни материали съобразно указанията на производителя за съхранение;
- на обекта ще бъде забранено изгарянето на всякакви твърди битови отпадъци;
- за работната среда следва да се спазват основните изисквания за безопасни условия на труд – провеждане на инструктаж по опазване на околната среда на персонала на строителната площадка; съобразяване с предприетата организация за управление на отпадъците по време на изпълнение на СМР;
- да се правят ежедневни проверки за незатворени кранове и използване на електричество;
- недопускане изнасяне на замърсени почви и строителни отпадъци по пътната мрежа. Недопускане от обекта да излизат транспортни средства, които не са почистени и обезопасени срещу разливи или разпиляване на превозните материали;
- поддържане в изправност на оборудването и машините и експлоатирането им съгласно инструкциите на производителя;
- строителната площадка да бъде предварително обезопасена; ограждане с временна ограда на терена, определен за разполагане на строителната база; поставяне предпазни заграждения и предупредителна сигнализация с цел елиминиране на риск за безопасност на работниците;
- на обекта ще бъдат осигурени химически тоалетни, които ще бъдат обслужвани от сертифицирана за целта фирма;
- непрекъснат контрол на технологичния режим на изпълняваните видове работи. неизползване на замърсяващи и застрашаващи околната среда технологии;

При изпълнение на строително-монтажните работи на обекта ще се спазва „План за безопасност и здраве“, който е част от проектната документация.

Реализацията на инвестиционното намерение няма да доведе до негативно въздействие върху околната среда.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.

Икономическото развитие на страната предопределя по-ниските производствени разходи и конкурентност на външния пазар. Индустриален парк „БАЛКАН“ е зона с богата история в производството на различни видове превозни средства като автомобили, мотори и велосипеди. Реализацията на инвестиционното предложение за производствената сграда за асемблиране на електромобили „e.GO“ ще открие нови работни места в гр. Ловеч.

Прилагам:

Скица на ПИ с имотен идентификатор 43952.502.1091:

20220415_NEXT.e.GO Bulgaria AD_Скица_BG_small;

Нотариални актове за имот с имотен идентификатор 43952.502.1091:

20210625_Balkan AD_Нотариален акт за имот с имотен идентификатор 43952.502.1091;

20220504_NEXT.e.GO Bulgaria AD_Нотариален акт №31 том V delo 866 с вх.№ 1929 от 050422 за имот с имотен идентификатор 43952.502.1091;

Сертификат за Приоритетен инвестиционен проект:

20210805_NEXT.e.GO Bulgaria AD_Certificate_BG_small.pdf;

Становище от „В И К“ АД – гр. Ловеч:

20220415_NEXT.e.GO Bulgaria AD_Становище от „В И К“ АД – гр. Ловеч_BG_small.pdf;

Становище от „ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЕН СИСТЕМЕН ОПЕРАТОР“ ЕАД (ЕСО):

20220415_NEXT.e.GO Bulgaria AD_Становище от „ЕЛЕКТРОЕНЕРГИЕН СИСТЕМЕН ОПЕРАТОР“ ЕАД (ЕСО)_BG_small;

Документ за извършено плащане на административна такса:

20220527_РНОСВ_NEXT.e.GO Bulgaria AD_payment;

Lyubomir Digitally signed
by Lyubomir

Stanislavo Stanislavov
Date: 2022.05.30
V 14:16:01 +03'00'

Проектант:.....

Арх. Любомир Станиславов

изпълнителен директор на

„НЕКСТ.Е.ГО.БЪЛГАРИЯ“ АД чрез

„АВТО ПАРК БЪЛГАРИЯ“ ЕАД